

# 罗茨真空泵机组订购 罗茨真空泵机组 荣瑞泵业

产品名称	罗茨真空泵机组订购 罗茨真空泵机组 荣瑞泵业
公司名称	淄博荣瑞泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山开发区南域城工业园北首
联系电话	13325227071 13325227071

## 产品详情

### 罗茨水环真空机组的操作顺序

1.机组中无旁通阀时，应先开动水环泵，被抽系统中的气体由罗茨泵（气体推动罗茨泵转子自行转动，如同流量计一般）进入水环泵后再排至大气，待水环泵的吸入压力（如串联有大气泵，则为大气泵的吸入压力）达到罗茨泵的起初规定值时（即允许排气压力），始启动罗茨泵，机组正式运转，开始工作。2.机组中有旁通阀时，如图5所示，先启动水环泵，接着开动罗茨泵，此时，罗茨泵进排气压差较大，旁通阀自动开启，被抽容器中的气体一部分经过旁通阀进入水环泵，罗茨真空泵机组厂家，另一部分在罗茨泵的作用下通过该泵也进入水环泵，显然抽气速率增加，这样很快达到罗茨泵的预真空，进排气压差较小，阀门自动关闭（或人工关闭），机组正式工作。这种方法能大大缩短预抽时间，但设备较复杂。

### 为什么真空泵的真空度不能达到高点呢

真空泵的真空度不能达到高点的原因?

单级旋片式真空泵的真空度只能抵达 $1 \times 10^{-2}$ 托，不能抵达再高的原因是：

- 1、泵的布局上存在“有害空间”，空间中的气体是无法扫除的。当旋片转过排气口后，这一有些气体又被紧缩，通过转子与泵腔间的缝隙又回到吸气空间，所以，“有害空间”越小，泵极限真空度越高。
- 2、泵腔被旋片分隔变成两有些:排气空间与吸气空间，罗茨真空泵机组供货厂家，两者间存在着必定的压强差。当排气空间的气体被紧缩得很小时，压弧很高，会通过各种可能的途径打破到吸气空间去，使真空度下降。
- 3、泵油在泵体内循环活动进程中会溶解进很多气体和蒸气。在吸气空间，因为压强较低，溶解的气体又会跑出来，使泵的真空度不易前进。

为了前进泵的极限真空度，除了前进泵体、转子、旋片的加工精度，尽量削减安装空地和有害空间以外，有用的办法是将两只单级泵串接起来，组合成双级泵。这样，极限真空度将前进，可达 $10^{-4}$ 托(国外有的泵抵达 $10^{-5}$ 托)。中国当前出产的各种旋片式真空泵，几乎满是双级的。

真空泵发展非常迅速，近几年使用频率也逐渐增加，但是难免会出现顾虑，罗茨真空泵机组，比如使用罗茨真空泵时因为一些其他的原因导致一系列故障的发生等等，如罗茨真空泵温度过高是什么原因导致，我们如何解决呢？

罗茨真空泵在使用的时它的温度会不断的升高，有可能会超过温度阻碍，导致这种现象发生的原因有很多，这里我们需要进行停机拆卸一点一点的进行分析，下面就给大家介绍一下设备的拆卸方法和电机温度过高的原因：

### 一、真空泵温度过高的原因

(1)电机功率大，工作电流大，发热量大。

(2)电扇转速低，风压，风量小。

(3)电扇叶片数较少，发作的风量小。

(4)电动机附有灰尘、油污，降低了散热才干。

(5)真空泵电机地点母线电压为380V，因为电缆压降及负荷分配不均，电机实践所加电压只要365V，真空泵电压偏低形成运转电流大。

以上就是真空泵电机温度过高的原因，要想避免真空泵电机温度过高的现象，可定时清除电机上尘埃，坚持电机散热片清洁，添加其散热能力;将原电扇罩加长40cm，在里面加装一个与电扇罩同直径轴流风机。

罗茨真空泵机组订购-罗茨真空泵机组-荣瑞泵业由淄博荣瑞泵业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。淄博荣瑞泵业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为真空泵具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!