

XINHUI高锋利低温 双斜（PSX）成型齿轮磨砂轮

产品名称	XINHUI高锋利低温 双斜（PSX）成型齿轮磨砂轮
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	360.00/片
规格参数	品牌:XINHUI 产地:郑州 形状:P/PSX/
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

在齿轮制造中，磨齿齿轮是一种精加工技术，是齿轮制造中的一个重要过程，它使用砂轮去除齿轮齿上的微小变化，提供比齿轮切削更精确的齿形光洁度。由于其精确的齿轮几何形状，精密磨削齿轮提供出色的啮合效果和平稳运行，比切割齿轮运行更安静且磨损更均匀。平滑磨削的齿轮不会产生噪音，极大地有助于减少工业环境中的噪音污染。磨齿齿轮不像切削齿轮那样易磨损，常用于高可靠性和性能的机器中。它们还可以处理更高的负载，在需要大量扭矩时非常有用。

成型法磨齿是利用成型砂轮磨削齿轮的渐开线齿形，齿轮的齿形主要由砂轮廓形保证，齿轮的齿距精度由齿坯安装精度和分度机构的精度保证。磨削直齿轮时，砂轮的轴线垂直于齿轮的轴线，砂轮截面截形的对称线和齿轮齿槽的对称线相重合，砂轮的截形就相当于齿轮齿槽的截形。砂轮的外圆修整成齿轮相应的根圆弧线或以直线来代替圆弧线

XINHUI高锋利低温 双斜（PSX）成型齿轮磨砂轮 产品特点

- 1、结合剂：采用信辉研发的12DV低温结合剂；
- 2、散热性：12DV低温结合剂具有独立的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，大大降低磨削高温导致的工件烧伤；
- 3、形状保持性：12DV低温结合剂与其他结合剂相比，磨料把持力好，砂轮高保形性，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，有效提高磨削效率
- 4、磨削速度：12DV低温结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况下

运行

5、砂轮平衡优于国biao30%

适配莱斯豪尔、格里森、利勃海尔、卡帕、秦川等各种进口和国产磨齿设备