

西门子S7-300授权总经销商 6ES7902-3AG00-0AA0 S7/M7 电缆

产品名称	西门子S7-300授权总经销商 6ES7902-3AG00-0AA0 S7/M7 电缆
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:现货 S7-300:正品 德国:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801997124 15801997124

产品详情

西门子S7-300授权总经销商 6ES7902-3AG00-0AA0 S7/M7 电缆

[6ES7902-3AG00-0AA0](#)

SIMATIC S7/M7，电缆 用于点对点耦合连接
RS-422-RS-422 每个 15 针 Sub-D 排针 长度 50m

有关 SIMATIC S7 的文献 有关 SIMATIC S7 的文献 在下面的页面中，您会发现有关以下内容的全面总览：
对 S7 – 300 进行组态和编程所需的手册、 介绍 PROFIBUS DP 网络组件的手册、
可以从中发现有关 S7 – 300 的信息的技术总览。 用于组态和调试的手册 D
有大量用户文档可用于帮助您对 S7-300 进行组态和编程。 您可以根据需要选择和使用此类文档。
下表还向您提供了 STEP 7 文档的概况。 表格 D- 1 用于组态 S7 – 300 并对其编程的手册 标题 内容 手册
用 STEP 7 编程 (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/18652056>
编程手册中提供了关于操作系统结构和 S7 CPU 用户程序的基本知识。 旨在向首次使用 S7-300/400
的用户提供编程方法的总览，从而为他们建立其用户程序打下基础。) 手册 使用 STEP 7
组态硬件和通讯连接 (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/18652631>) 参考手册
S7-300/400 的指令列表 (IL, Instruction list) (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/18653496> 此
STEP 7 手册说明了 STEP 7 自动化软件的用法和功能背后的原理。 它将为首次使用 STEP 7 的用户和了解
STEP 5 的用户提供组态 S7-300/400、对 S7-300/400 进行编程以及启动 S7 300/400 的步骤的总览。
当使用该软件时，如果用户需要该软件应用方面的特定支持，则可以访问在线帮助的相关部分。
STL、LAD、FBD 和 SCL 语言包的手册包含用户说明和语言描述。 只需使用一种语言来编写 S7-300/400
程序，但是，可以根据项目需要来更改语言。 如果是第一次使用这些语言，我们建议
您参考该手册以熟悉编程方法。) CP 341 点到点通讯、安装和参数分配 设备手册, 04/2011,
A5E01156022-03 使用该软件时，您可以使用在线帮助访问有关使用关联的编辑器 247 有关 SIMATIC S7

的文献 D.1 有关 SIMATIC S7 的文献 CP 341 点到点通讯、安装和参数分配 248 设备手册, 04/2011, A5E01156022-03 标题 内容 参考手册 S7-300/400 的梯形图 (LAD, Ladder diagram) (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/18654395>) 参考手册 S7-300/400 的功能块图 (FBD, Function block diagram) (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/18652644>) 参考手册 用于 S7-300/400 的 S7-SCL (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/5581793>) 1) 和编译器的详细信息。手册 使用 S7 – GRAPH 在 S7-300/400 中进行顺序控制系统编程 (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/1137630>) 1) 手册 设定 S7 – HiGraph 状态图 (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/1137299>) 1) 手册 SIMATIC S7 的 CFC (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/15236182>) 1) GRAPH、HiGraph 和 CFC 语言支持用于执行块的顺序控制、状态控制或图形互连的其它选项。这些手册包含用户说明和语言描述。如果是第一次使用这些语言, 我们建议您参考本手册以熟悉编程方法。

使用该软件时, 您也可以使用在线帮助 (HiGraph 例外) 访问有关使用编辑器和编译器的详细信息。参考手册 S7-300/400 的系统和标准功能 (<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/1214574>) S7 CPU 操作系统以集成系统和标准功能为特色, 编程时, 您可以使用任何一种受支持的语言 (STL、LAD 和 SCL) 来使用这些系统和功能。本手册对 S7 支持的基本功能进行了全面介绍, 并且为了便于编写用户程序时进行参考, 还提供了详细的接口描述。1 S7 – 300/400 系统软件的选件包

词汇表 CP 341 编程接口: 点对点通讯, 参数分配 使用 CP 341 编程接口: 点对点通讯, 参数分配 - 将参数分配给通讯处理器的接口。CPU 的操作系统 S7 – 300 背板总线 STEP 7 下载到编程设备 中央处理单元 = 带有控制和计算单元、存储器、系统程序和 I/O 模块的接口的 S7 可编程控制器的中央模块。CPU 的操作系统用于组织未连接到某一特殊控制任务的 CPU 的全部功能和过程。用于模块相互通讯的 S7 300 背板总线, 并能给模块供电。STEP 7 是 SIMATIC S7 的编程软件。将装载对象 (例如代码块) 从中央处理单元的装载存储器上传到编程设备中。

中断是一个术语, 通过外部报警指定可编程控制器中的程序处理的中断从编程设备中下载 将装载对象 (例如代码块) 从编程设备下载到中央处理单元 (CPU) 的装载存储器中。CP 341 点到点通讯、安装和参数分配 设备手册, 04/2011, A5E01156022-03 249 词汇表 功能块 (FB) 协议 参数分配 变量 可编程控制器 启动周期时间 在线/离线 250 功能块是用户程序的组成部分, 根据 IEC 标准, 是“具有存储器的块”。功能块的存储器是已分配的数据块, 即“背景数据块”。可组态功能块, 即它们可以通过参数使用, 也可以不通过参数使用。

数据传输涉及的所有通信伙伴必须遵守一套固定的规则来处理 and 实现数据通信。这些规则称为协议。参数是可以分配的值。有两种不同类型的参数: 块参数和模块参数。参数分配是指模块特性的设置。变量是一种操作数 (例如 I1.0), 它具有一个符号名称, 因此可以通过符号进行寻址。

可编程控制器是一种存储程序控制, 它由至少一个 CPU、多种输入和输出模块以及操作和监视设备组成。START-UP 操作模式构成了从 STOP 模式到 RUN 模式的转换。周期时间是 CPU 处理用户程序一次所需要的时间。

在线时, 可编程控制器和编程设备之间存在数据连接, 离线时, 二者之间无数据连接。CP 341 点到点通讯、安装和参数分配 设备手册, 04/2011, A5E01156022-03 词汇表 在线帮助 地址 块 块参数 块调用 工作存储器 循环程序处理 操作数 使用编程软件时, STEP 7 使您可以在屏幕上显示上下文相关的帮助文本。

地址指示了物理存储空间, 并可直接访问存储在该地址下的操作数。块是用户程序的组成部分, 按照其功能、结构或用途进行划分。STEP 7 具有以下块 代码块 (FB、FC、OB SFB、SFC) 数据块 (DB、SDB) 和用户定义的数据类型 (UDT) 块参数是多个用户块中的占位符, 在调用相应的块时将向其提供更新的值。

块调用是对调用的块进行程序处理的分支。工作存储器是 CPU 中运行用户程序时处理器使用的 RAM 存储单元。在循环程序处理中, 用户程序以固定时间间隔重复执行的程序循环 (或称为“周期”) 运行。操作数是 STEP-7 指令的一部分, 说明过程应使用什么单位执行指令。可以通过**方式或通过符号寻址。CP 341 点到点通讯、安装和参数分配 设备手册, 04/2011, A5E01156022-03