

# 镇江生产玻璃钢喷淋塔厂家 提供技术咨询

产品名称	镇江生产玻璃钢喷淋塔厂家 提供技术咨询
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20747.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

喷淋塔系统特点：洗涤塔低噪音、运行平稳、操作简单、方便；水洗式废气处理系统，价格便宜、处理方法简单；气态、液态、固态的污染源皆可处理；系统压损低，适用于大风量；可采多段式填充层设计，处理混合类污染源。能经济且有效地处理酸、碱性废气，去除率可高达百分之99以上。

喷淋式旋流板废气净化塔又被称为水喷淋塔、废气处理塔、尾气净化塔、废气吸收塔、废气洗涤塔、旋流板废气净化塔。湿式旋流板废气净化塔在湿法除尘中技术较，在锅炉上除尘脱硫及喷涂除漆雾效果尤为显著，应用也非常广泛，较其它湿法工艺除尘效果更好，净化后气体湿度含量更低。既清除95%以上的漆尘，又气体湿度含量低，滤水简单。

喷淋吸收系统主要由填料、喷淋装置、除雾装置、喷淋液循环泵、吸收塔组成。

### (1) 填料

填料主要作为布风装置，布置于吸收塔喷淋区下部，烟气通过托盘后，被均匀分布到整个吸收塔截面。这种布风装置对于吸收效率是必要的，除了使主喷淋区烟气分布均匀外，吸收塔托盘还使得烟气与吸收液或洗涤液在托盘上的液膜区域得到充分接触。托盘结构为带分隔围堰的多孔板，托盘被分割成便于从吸收塔人孔进出的板片，水平搁置在托盘支撑的结构上。

### (2) 喷淋装置

吸收塔内部喷淋系统是由分配母管和喷嘴组成的网状系统。每台吸收塔再循环泵均对应一个喷淋层，喷淋层上安装空心锥喷嘴，其作用是将喷淋液雾化。喷淋液由吸收塔再循环泵输送到喷嘴，喷入废气中。喷淋系统能使浆液在吸收塔内均匀分布，流经每个喷淋层的相等。

### (3) 除雾装置

用于分离烟气携带的液滴。吸收塔除雾器布置于吸收塔顶部后一个喷淋组件的上部。烟气穿过循环浆液

喷淋层后，再连续流经除雾器时，液滴由于惯性作用，留在挡板上。由于被滞留的液滴也含有固态物，因此存在在挡板结垢的危险，需定期进行清洗，除去所含浆液雾滴。

#### (4) 喷淋液循环泵

吸收塔再循环泵安装在吸收塔旁，用于吸收塔内喷淋液的再循环。采用单流和单级卧式离心泵，包括泵壳、叶轮、轴、导轴承、出口弯头、底板、进口、密封盒、轴封、基础框架、地脚螺栓、机械密封和所有的管道、阀门及就地仪表和电机。工作原理是叶轮高速旋转时产生的离心力使流体获得能量，即流体通过叶轮后，压能和动能都能得到，从而能够被输送到高处或远处。同时在泵的入口形成负压，使流体能够被不断吸入。泵头采用耐腐蚀材料。

浆液再循环系统采用单元制，喷淋层配一台洗涤液循环泵。循环系统使用一段时间后，循环液废水终排入废水处理池。

#### (5) 喷淋吸收塔

塔体采用pp材质。在pp喷淋塔壳体的设计方面，我们考虑了以下综合因素，其工作环境是相当恶劣的，长期在酸性的腐蚀下工作，并且要承受塔体自身压力及溶液压力，还要承受工作时的风压，要求即要良好的耐腐蚀性能，又要保持较高的抗拉、抗压强度，喷淋塔材质使用pp材质，强度高，质量可信，性能良好。

#### 运行中的维护

- 1、进口管道必须充满水，禁止泵在汽蚀状态下运行。
- 2、定时检查电机电流值，不得超过电机额定电流。
- 3、泵进行长期运行后，由于机械磨损，使机组噪音及振动增大时，应停机检查。必要时可更换易损件，机组大修期一般为一年。
- 4、每年定期一次对于水泵进行维护保养：拆机——检查各易损件，发现损坏应及时更换，电机轴承一年应更换一次。

当含有雾沫的气体以一定速度流经除雾器时，由于气体的惯性撞击作用，雾沫与填料相碰撞而被聚的液滴大到其自身产生的重力超过气体的上升力与液体表面张力的合力时，液滴就从表面上被分离下来。除雾器多面性向结构增加了雾沫被捕集的机会，未被除去的雾沫在下一个转弯处经过相同的作用而被捕集，这样反复作用，从而大大了除雾效率。气体通过除雾器后，基本上不含雾沫。烟气通过除雾器的弯曲通道，在惯性力及重力的作用下将气流中夹带的液滴分离出来：脱硫后的烟气以一定的速度流经除雾器，烟气被快速、连续改变运动方向，因离心力和惯性的作用，烟气内的雾滴撞击到除雾器叶片上被捕集下来，雾滴汇集形成水流，因重力的作用，下落至浆液池内，实现了气液分离，使得流经除雾器的烟气达到除雾要求后排出。

除雾器的除雾效率随气流速度的增加而增加，这是由于流速高，作用于雾滴上的惯性力大，有利于气液的分离。但是，流速的增加将造成系统阻力增加，也使能耗增加。而且流速的增加有一定的限度，流速过高会造成二次带水，从而降低除雾效率。通常将通过除雾器断面的高且又不致二次带水时的烟气流速定义为临界流速，该速度与除雾器结构、系统带水负荷、气流方向、除雾器布置方式等因素有关。设计流速一般选定在3.5—5.5m/s。

该装置采用的喷淋塔具有以下特点：

- 1) 吸收塔包括填料层、喷淋装置，喷淋装置上布置喷嘴，除雾器。

- 2) 液/气比较低，从而节省循环喷淋液泵的电耗。
- 3) 吸收塔内部表面及托盘无结垢、堵塞问题。
- 4) 优化了pH值、液/气比、碱液浓度、废气流速等性能参数，从而保证系统连续、稳定、经济地运行。
- 5) 吸收塔浆池中的喷淋液由浆液循环泵通过喷淋管组送到喷嘴，形成非常细小的液滴喷入塔内。
- 6) 吸收塔顶部布置有放空阀，在正常运行时该阀是关闭的。当装置走旁路或当装置停运时，放空阀开启。