

康百世KOMPASS电磁阀NGR-G02-A1-K MTP-02节流阀MSA-02-X

产品名称	康百世KOMPASS电磁阀NGR-G02-A1-K MTP-02节流阀MSA-02-X
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

在抛光过程中，待抛光的弯头由减速机电机7驱动下慢速的绕抛光盘做圆周运动。

[0025]另外，由于一个弯头的整个抛光过程中需要更换几次不同目数的抛光盘，在生产过程中为提高工作效率，一个批次的弯头会全部完成步骤1?3后再完成步骤4，后做步骤5。

[0026]驱动弯头旋转的减速机7为变频控制，弯头转速约为6转/分钟。在生产过程中一般会根据弯头的角度大小做调整，大弯头的转速会调的慢一点，小弯头的转速会调快一点。

台湾KOMPASS叠加式抗衡阀

MHA-02-B MHA-02-H MHA-03-B MHA-03-H

MHB-02-B MHB-02-H MHB-03-B MHB-03-H

MHB-04-B MHB-04-H MHB-06-B MHB-06-H

台湾KOMPASS叠加式配重阀

NGR-G02-A1-K NGR-G02-A2-K

NGR-G03-A1-EK NGR-G03-A2-EK

台湾KOMPASS叠加式节流阀

MTP-02 MTP-03 MTT-02 MTT-03

台湾KOMPASS叠加式止逆节流阀

MSP-02 MSP-03

台湾KOMPASS叠加式单向节流阀

MSA-02-X MSA-03-X MSA-04-X MSA-06-X

MSA-02-Y MSA-03-Y MSA-04-Y MSA-06-Y

MSB-02-X MSB-03-X MSB-04-X MSB-06-X

MSB-02-Y MSB-03-Y MSB-04-Y MSB-06-Y

MSW-02-X MSW-03-X MSW-04-X MSW-06-X

MSW-02-Y MSW-03-Y MSW-04-Y MSW-06-Y

台湾KOMPASS叠加式电控单向节流阀

MSSA-02-X-D24 MSSA-02-Y-D24

MSSA-03-X-D24 MSSA-03-Y-D24

MSSB-02-X-D24 MSSB-02-Y-D24

MSSB-03-X-D24 MSSB-03-Y-D24

MSSA-02-X-A15 MSSA-02-Y-A15

MSSA-03-X-A15 MSSA-03-Y-A15

MSSB-02-X-A15 MSSB-02-Y-A15

MSSB-03-X-A15 MSSB-03-Y-A15

MSSA-02-X-A25 MSSA-02-Y-A25

MSSA-03-X-A25 MSSA-03-Y-A25

MSSB-02-X-A25 MSSB-02-Y-A25

MSSB-03-X-A25 MSSB-03-Y-A25

台湾KOMPASS叠加式单向阀

MCP-02-A MCP-03-A MCP-04-A MCP-06-A

MCP-02-B MCP-03-B MCP-04-B MCP-06-B

MCA-02-A MCA-03-A MCA-02-B MCA-03-B

MCB-02-A MCB-03-A MCB-02-B MCB-03-B

MCT-02-A MCT-03-A MCT-06-A

MCT-02-B MCT-03-B MCT-06-A

用原来的抛光方法从毛坯到抛光完成需要大约23分钟，采用本发明提供的设备进行抛光仅需大约9分钟就可以全部完成。采用本发明可以有效的提高弯头加工效率，同时提高了生产质量。

1.一种用于弯头内表面抛光的抛光机，其特征在于：包括机架、数控滑台、电机、软轴、弯套管、弯套管固定架、减速机、转台、夹具和抛光盘，其中，数控滑台和减速机固定在机架上，减速机设置在数控滑台的一侧，电机设置在数控滑台上