

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定

产品名称	沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	天津电路板焊接厂家:天津实验板焊接厂家 天津pcb焊接厂家:天津贴片焊接厂家 天津样板焊接厂家:天津电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定

沈阳楚天鹰科技有限公司是一家沈阳pcb板焊接公司，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、沈阳线路板焊接加工等电子产品加工沈阳焊接厂家/公司/企业。沈阳pcb板焊接公司电路板加工厂 沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家，沈阳小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-小批量焊接厂家 沈阳我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理

却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。当我们讨论精度时往往指的是“可重复性高的高精度”。影响编码器分辨率的因素一个编码器的分辨率依赖于其编码器的刻线数(增量编码器)或者编码器码盘模式(值编码器)。一般来说，分辨率是一个固定值，一旦编码器被制造出来就没办法再增加刻线数或者编码。但是增量编码器可以通过信号细分来增加分辨率，方波增量编码器(HTL/TTL)输出增量方波信号，通过每次记录每个增量通道(信号A)的上升沿和下降沿，可以提高两倍的编码器分辨率。

沈阳pcb板焊接公司，沈阳楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb板焊接公司沈阳沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定-质量稳定北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 沈阳楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。PIC的输入端子除了可以接通有触点的开关外，还可以接一些无触点开关，如无触点接近开关，当金属体靠近探测头时，内部的晶体管导通，相当于开关闭合。根据晶体的不同，无触点接近开关可分为NPN型和PNP型，根据引出线数量不同，可分力3线式和2线式。3线式无触点接近开关的接线图a是3线NPN型无触点接近开关的接线它采用漏型输入接线，在接线时将S / S端子与24V端子连接，当金属体靠近接近开关时，内部的NPN型晶体管导通，X00输入电路有电流流过，电流途径是：24V端子S / S端子—plc内部光电耦合器—X0端子端子接近开关—0V端子，电流由公共端子（S / S端子）输入，此为源型输入。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。沈阳pcb板焊接公司沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定pcb板焊接公司-小批量焊接厂家pcb板焊接公司-质量稳定 作为电工都知道，三相异步电机星形连接时的电流是角形连接时电流的三分之一。那么，这个三分之一是怎么算出来的呢?三相电机首先，咱们要清楚，这个电流指的是线电流。再者，星形连接时：线电流=相电流。角形连接时：线电流= 3相电流。A开始计算：如上图A中，假设每相绕组阻值为X，那么：星形连接时，每相绕组的电压（相电压）为220V，所以相电流为220V/X。由于星形连接线电流=相电流，所以线电流=220V/X。三相电表打开电表的接线柱盖子，盖子上就有接线图。接线图负荷较小时，可采用直接接入方法。下图为三相四线电表直接接入式：直接接入式图中可以看出，3接线柱；6接线柱；9接线柱分别为C三相电流线圈，7接线柱接电源侧C。9接线柱接负载。8接线柱为电压线圈。11接线柱接零线N。如果负荷较大时，可采用经电流互感器接入式。如下图：经电流互感器接入式图中可以看出，电表三个电流线圈分别通过三个电流互感器接入。北京楚天鹰科技有限公司

沈阳pcb板焊接公司小批量焊接，沈阳SMT贴片电路板焊接厂沈阳楚天鹰科技!沈阳楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的沈阳电路板焊接厂，沈阳PCB焊接厂，沈阳样板焊接厂，沈阳实验板焊接厂，沈阳小批量电路板焊接厂，沈阳电路板焊接厂家，沈阳SMT贴片焊接厂家，沈阳电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。沈阳楚天鹰科技主要经营范围有:沈阳电路板焊接，沈阳PCB焊接，小批量PCB焊接，沈阳样板焊接，沈阳实验板焊接，沈阳PC

B打样，小批量电路板焊接，沈阳BGA焊接，沈阳SMT贴片焊接，沈阳电子焊接，沈阳电路板加工，沈阳小批量电路板焊接，沈阳小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。我有一篇关于“串励直流电机启动控制电路”的推文，引起广大同行的热烈讨论，有些同行一下不明白，因我曾经也有过这样经历，所以比较理解这种心情，在此我再详细的解说一下具体控制原理，与同行们再一起共同温故学习一番。关于控制部件就不一一细说了，主要说两个，一个是时间继电器也就是KT1.KT2，另一个是可变段位电阻R。下面重点来说说控制原理，合上断路器，KT1得电吸合，常闭触点断开，它控制的KM2和KM3全部断电，这时电路电流只得无奈的爬上R1R2这两座大山。

沈阳pcb板焊接公司，沈阳楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园，成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量沈阳电路板焊接厂，沈阳样板焊接加工，沈阳PCB焊接厂，沈阳实验板焊接加工，沈阳研发板焊接，选择沈阳楚天鹰科技准没错。分析起来，是因为启动时间太短，母线电容的电压瞬间被掏空了，而整流器瞬间有大的电流充进来，引起母线电压突然变高，这样母线的电压波动太厉害，瞬间可能会超过了700伏，加上了制动电阻，就可以及时消除这个波动的高压，让变频器工作在正常状态。还有一种特殊的情况，是矢量控制场合，电机的扭矩和速度方向相反，或者工作在零转速扭矩输出的场合，比如吊机掉了重物停在半空中，收放卷场合需要力矩控制，都需要让电机工作在发电机状态，源源不断的电流会反充到母线电容中，通过制动电阻，就可以及时消耗掉这些能量，保持母线电压平衡稳定了。

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。断路器为什么要降容使用？首先，当断路器的运行环境温度大于规定值时需要降容使用。一般规定为40（电动机保护时温度超过65度）。在什么情况下需要降容使用？配电柜安装在室外，夏季温度较高；环境温度超过40。安装在室内，但室内通风散热条件较差，室内温度虽然没有超过40，但配电柜内温度已经超出40。即便配电箱安装在空调房间，但配电柜内断路器较多，散热较差，也应考虑降容使用。高海拔地区，因为高海拔地区空气稀薄，空气密度降低使散热的对流作用减弱，温升就会升高。

沈阳pcb板焊接公司线路板，电路板,PCB板，沈阳pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。按钮开关是利用按钮推动传动机构，使动触点与静触点接通或断开并实现电路转换的开关，它结构简单，而且用途广泛。那你知道它分几种类型吗，它又是怎么用的吗。现在我们来聊聊。按钮开关根据结构克分为：普通按钮式，蘑菇头式，自复位式，自锁式，旋柄式，带指示灯式，带灯符号式，钥匙式等。类型可分为：动断按钮：常态下，开关触点是常闭状态，按下即断开。动合按钮：常态下，开关触点是常开状态，按下即闭合。动合动断按钮：常态下，有两组触点，一组按下是分开，一组按下是断开。

北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。沈阳楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定并且电流信号的传输距离要比电压信号传输的远还不会产生信号的衰减。那么采用20mA是应为防爆要求，因为20mA的电流信号通断引起的火花势能不足以引燃可燃气体的点，采用4mA是因为可以检测断线点。通常是长距离小于100米的采用电流信号传输，在控制室的仪表之间的用0-5V电压信号传输。在PLC中模拟量和数字量还有对应关系我这边就以西门子plc为例：还有我们在现场通过变送器去把现场的信号采集给PLC，这需要正确接线。

pcb板焊接公司

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

沈阳楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb板焊接公司沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 变频器启动控制方法分为以下几种：本机键盘方式启动：键盘变频器控制面板上都有这样几个按钮“FWD”“REV”“STOP”“FWD”为正传启动键，按下为正传启动。“REV”为反转启动键，按下为反传启动。“STOP”为停止键，按下为停机。端子方式启动：端子排列图将变频器的控制端子FWD与COM短接时正传启动，断开停机。将变频器的控制端子REV与COM短接时正反转，断开停机。端子启动接线图通讯方式启动：plc编程通过RS485端子控制变频器启动。

沈阳楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定pcb板焊接公司沈阳-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂电容两端和公共点之间分测电阻，一般阻值大的是副绕组，阻值小的是主绕组。电容两端切换实现正反转那么该用电阻档的哪个量程呢？电阻的公式 $R = \rho \frac{L}{S}$ 是电阻率，L是材料长度，单位为米,S是截面积,算出来的结果单位为 。从公式可以看出在相同的条件下，截面积越大阻值越小，大电机绕组的铜丝粗一点，但是电阻其实不大，十几欧姆左右，有的甚至几欧姆。小电机绕组的电阻相对大一点，有的小电机功率才几十瓦，可是绕组的阻值却几百欧姆，如果是铝线的那阻值更高，几千欧姆也正常。

沈阳pcb板焊接公司贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

沈阳楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 沈阳

pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 沈阳楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

沈阳pcb板焊接公司-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。GB1208-2016《电流互感器》第5.2项中规定标准的电流互感器二次电流为1A和5A，优选值为5A，当传输距离较大时应选1A。线路功耗降低线路功耗与通过电流平方成正比，二次电流为1A的电流互感器比5A减低功耗25倍，即1A的功耗仅为5A的4%。表1电流互感器测量回路的功耗传输距离加大下相同负载下，二次电流为1A互感器的传输距离是5A的25倍，这样可避免5/1A中间互感器或选用大容量互感器。表2不同额定容量时的传输距离电线截面积小大中型工厂，当仪表和电流互感器安装距离较远(45.5m)时，从表2可以看出，当选用510VA电流互感器时，线截面积经计算需4mm³；若选用12.5VA电流互感器，线截面仅需1mm²。

[秦皇岛样板贴片公司-小批量焊接厂家-快速交货](#)