

# 六安西门子6RA7025-6DV62维修F004

产品名称	六安西门子6RA7025-6DV62维修F004
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:6RA7025-6DV62 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

## 产品详情

(2)使用脉冲编码器的话

P083 = 2:速度实际值由脉冲编码器提供(K0040)

P140 :选择脉冲编码器类型

P141 :脉冲编码器的脉冲数(脉冲数/转)

P142 :设置脉冲编码器的信号电压

P143 :设置脉冲编码器的大运行速度(转/分钟)

(3)无测速机运行(EMF控制)

P083 = 3:速度实际值信号由EMF实际值通道(K0287)提供但用P115计值。

P115 :高速度时的EMF

(4)自由连接实际值

P083 = 4:由P609定义实际值的输入

P609 :连接到速度调节器实际值的连接器号

6、励磁数据P081、P082设置

7、电流限幅

P171:在转矩方向|的系统电流限幅(为P100的百分数)

P172:在转矩方向1的系统电流限幅(为P100的百分数)

## 8、转矩限幅

P180:在转矩方向|的转矩限幅1 (为电动机额定转矩的百分数)

P181:在转矩方向1的转矩限幅1 (为电动机额定转矩的百分数)

## 9、斜坡函数发生器设置

P303:加速时间1 (单位为秒)

P304:减速时间1 (单位为秒)

P305:下过渡圆弧1 (单位为秒)

P306:上过渡圆弧1 (单位为秒)

只有完成了上述参数设置后,可以进行自动优化过程。

3、出现电流尖峰的很大一部分原因,就是因为你的电流环的优化没有做好,电流环调节器的参数设置没有达到比较好的匹配关系。所以,推荐你还是重新进行一下电流环的优化工作。这样,才能从根本上解决问题。

4、不过,也有可能出现这样的情况(虽然这个可能性很小)

我曾经有台设备频繁报F030,故障值都是2。我尝试进行过多次装置的自动优化+手动优化过程,没有上百次也有好几十次了。但

是,始终无法消除这个F030故障。后,我实在没辙,只好放弃,干脆将U580设置为4,即屏蔽掉了判定标准2(电流峰值曲线的

曲率)。直到现在,过去有三年时间了吧,设备一运行很好。客户反映一直没有出什么问题。说下这个经历,供你参考一下吧。

不过,还是首先推荐"3"中的建议方法。