

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 |
| 公司名称 | 北京楚天鹰科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/块 |
| 规格参数 | 天津电路板焊接厂家:天津实验板焊接厂家 天津pcb焊接厂家:天津贴片焊接厂家 天津样板焊接厂家:天津电子焊接厂家 |
| 公司地址 | 北京市昌平区科技园 |
| 联系电话 | 13671009092 |

产品详情

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货

石家庄楚天鹰科技有限公司是一家石家庄电子厂，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、石家庄线路板焊接加工等电子产品加工石家庄焊接厂家/公司/企业。石家庄电子厂电路板加工厂 石家庄电子厂-

小批量焊接厂家-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

石家庄电子厂-小批量焊接厂家，石家庄小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-小批量焊接厂家 石家庄我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂相对于直流电

机的结构，步进电机正好相反。步进电机的转子侧安装永久磁铁，磁通从转子N极出来，经过气隙、定子铁芯，再由S极下的气隙回到转子S极，构成闭合磁路。激磁线圈绕于定子磁极上，磁极中磁通及相应的磁通密度B穿过转子。转子轴方向的定子有效长度为L，图为两相PM型步进电机的一相结构。图的步进电机，永久磁铁安装在转子上作为电机的激磁磁极，这种方式称为旋转磁极式。相应的，图所示的电机称为旋转电枢式，步进电机的电磁转矩得： $T = E_0 I / m$ 式中， E_0 为感应电动势， I 为电流， m 为机械角度。

石家庄电子厂，石家庄楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由电子厂石家庄石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 石家庄楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。并配合预算部对工程进度、技术核定进行签证。同李同春一起把所有的该签的签证全部核对，做到了没有落项，尽量做到多签材料和人工。在一号办公楼及砂场办公楼和厂房工程结束以后，积极的去和李同春沟通，画出完工图纸，以免耽误工程结算。并且在工程年末收尾时和甲方工程师刘方联系和协商，把各个项目的工作进度做了交接，并且签字确认。在工程的管理工作中，我的几点体会，现简单择要如下；在分包队伍的选择上要慎之以慎，要避免工程管理工作的“先天失调”。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。石家庄电子厂石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货电子厂-小批量焊接厂家电子厂-快速交货 其耐压值40V， $P_{cm}=400mW$ ， $I_{cm}=200mA$ ， $\beta=100-400$ 。蜂鸣器LS1接在三极管的集电极，驱动信号取5V，电阻按照经验可以取4.7K。假设三极管放大倍数为100，蜂鸣器的工作电流为20mA，即 $I_c=20mA$ 。 $I_b=I_c/\beta=0.2mA$ 。当基极电流大于0.2mA时，蜂鸣器均可正常发声。a电路中的基极电流 $I_b=(5V-0.7V)/4.7K=0.9mA$ ，大于0.2mA，可以使蜂鸣器正常发声。兆欧表在不使用时应放于固定柜厨内，周围温度不宜太冷或太热，切忌放于污秽、潮湿的地面上，并避免置于含侵蚀作用的气体附近，以免兆欧表内部线圈、导流片等零件发生受潮、生锈、腐蚀等现象。也要尽量避免剧烈的长期震动，以免造成表头轴尖变秃等，影响指示。运用兆欧表测量绝缘电阻值时，应注意使用方法，否则测得的数据可能误差很大，甚至有损仪表。测量前应进行校验测量前对兆欧表进行开路 and 短路校验，看指针能否停在“ ”或“0”刻度线处，以判断兆欧表是否正常。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

石家庄电子厂小批量焊接，石家庄SMT贴片电路板焊接厂石家庄楚天鹰科技!石家庄楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的石家庄电路板焊接厂，石家庄PCB焊接厂，石家庄样板焊接厂，石家庄实验板焊接厂，石家庄小批量电路板焊接厂，石家庄电路板焊接厂家，石家庄SMT贴片焊接厂家，石家庄电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。石家

庄楚天鹰科技主要经营范围有:石家庄电路板焊接, 石家庄PCB焊接, 小批量PCB焊接, 石家庄样板焊接, 石家庄实验板焊接, 石家庄PCB打样, 小批量电路板焊接, 石家庄BGA焊接, 石家庄SMT贴片焊接, 石家庄电子焊接, 石家庄电路板加工, 石家庄小批量电路板焊接, 石家庄小批量PCB焊接, 元器件采购, 钢网制作, 产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。 石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 贴片元器件焊接的方法: 将元器件放在焊盘上, 在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏, 然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230), 看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁, 待焊锡凝固后焊接就完成了。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。 贴片元器件焊接的方法: 将元器件放在焊盘上, 在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏, 然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230), 看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁, 待焊锡凝固后焊接就完成了。KM只有后端一根线接通, 形不成回路, 所以不能吸合。左侧主回路当中KM三个主触点也就无法闭合, 电机无法通电, 所以停止。当按下SB2以后, 如下: 4中看出, 由于SB2常开闭合, 电流通入KM线圈, KM吸合, 主触点闭合, 电机转动, 同时KM常开辅助触点闭合。5中看出, 即使松开SB2按钮, SB2常开触点断开, 但仍有电流通过KM常开点流入KM线圈, 保持KM继续吸合, 电机继续转动, 这就是自保, 也叫自锁。6如, 要停止时, 按下停止按钮SB1, 常闭点断开, 切断电流, KM释放, 电机停止, KM常开辅助触点断开。

石家庄电子厂, 石家庄楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月, 生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园, 成员均在南方大型电路板焊接厂工作过, 具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力, 现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量石家庄电路板焊接厂, 石家庄样板焊接加工, 石家庄PCB焊接厂, 石家庄实验板焊接加工, 石家庄研发板焊接, 选择石家庄楚天鹰科技准没错。一般小型低压异步电动机适用外部加热干燥电动机的方法, 操作比较简单; 其原理是干燥时利用外部热源的辐射、对流、传导方式来干燥电动机; 一般分为两种方法: 利用灯泡(或红外线灯泡)、烘箱进行干燥, 利用热风机进行干燥; 使用灯泡或碘钨灯干燥时不能太靠近线圈, 以防烤坏线圈, 必须使用安全防护灯具, 使用烤箱时温度不能超过100 。大、中型异步电动机受潮干燥方法有以下几种: 电流干燥法 电流干燥法的基本原理是向电机定子绕组通入低压电流, 转子堵转, 利用电机本身损耗产生的温度来干燥电机, 其干燥时电机定转子同时发热, 干燥速度较快, 一般用于容量较大的高低压电机; 注: 计算出堵转电流每相绕组分配的电流, 都不宜超过原额定电流的50%~60%, 就可以选择电压等级来烘干。

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事: 电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务, 北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司对于额定电压为380V的三相异步电动机, 额定电流的估算方法是: 千瓦数乘以2。比如, 22KW电机, 额定电流为 $22 \times 2 = 44A$ 。公式推算: $P = 1.732 \times I \times U \times \cos \phi \times \eta$, 数值代入公式, $22000 = 1.732 \times I \times 380 \times 0.85 \times 0.9$ (功率因数按0.85, 效率按0.9)。计算出 $I = 43.7A$ 。但这个估算方法只适用于额定电压380V电压的电机。那么有没有一个适用所有电压等级的口诀呢, 当然, 就是这个口诀: “容量除以千伏数, 商乘系数点七六。”

石家庄电子厂线路板, 电路板, PCB板, 石家庄pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程, 可北京楚天鹰科技有限公司专业从事: 电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务, 北京电路板加工厂 以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺, 这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点, 使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用, 无论是插装件还是SMD。继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法, 而且与将来的无铅焊接完全兼容。

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊

等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。开关量和模拟量的转换一般都经过保持以及数字化的，比如开关量，有干扰吧，要消除这种干扰，可以软件消除干扰，比如隔几毫秒读取一次开关状态，两次都读到才认为开关关闭了，不然认为是干扰，当然干扰也可以用硬件消除干扰，如果施密特触发器等。对于模拟量，也是经过量化的，比如0809AD转换，对于转换方法，这里也说不清，可以查询芯片资料，0809芯片有控制转换引脚，使能引脚，转换地址等控制引脚，用8051单片机可以控制其转换，当然，还有高级的单片机，如MSP430，R等单片机，更好的转换芯片，如DSP的STM32系列芯片，是专门的数模转换芯片。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。石家庄楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货学习更多相关知识请关注微信公众号“电工电气学习”。这个小箱子就是开发商在盖楼房的时候，专门给卫生间做的一个防触电装置，现在很多的国家都有这个规定，我们国家3星以上的酒店都必须安装这个装置了，一些洗浴的设备全都和等电位连在一起，这样，如果出现意外就可以防止触电。我们在装修卫生间的时候，如果有这个等电位，千万不要砸掉，要合理的利用起来，如果嫌位置不够好，可以叫装修工人移一下位置，放在不显眼的地方，比如马桶的后面，储物柜的后面，或者做一下美观的处理也是比较好的。

电子厂

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

石家庄楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

电子厂石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 总开关下，就要分开很多支路了，现在要说的其中之一就是照明，建议使用单极或者单极 + NA的过流保护开关，经济安全，全屋所有照明回路都要由它来控制（C10 - C16就够用了）。插座回路1（厨房），意义如字题，就是厨房所有插座所并联后的回路，都要用漏电保护开关控制（C20左右就够用了）。插座回路2（卫生间），意义如字题，就是卫生间所有插座并联后的回路，都要用此台漏电保护开关控制（C16）。插座回路3（其他房间），意义如字题，就是除卫生间、厨房外的所有插座并联后的回路，都要用此台漏电保护开关控制(C20)。

石家庄楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致碳化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货电子厂石家庄-小批量焊接厂家-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。如果没有电笔，就用万用表测量，用电压档测量两根线之间的电压。如果两个线都为火线，则电压显示380V，一火线一零线，电压则为220V，零线和地线没有电压。其实很多人都认为，在220V电路中没有必要区分零火线，即使接反了电器一样可以使用，又何必麻烦呢？但这样是不正确的，有一定的安全隐患。因为电器上自带的开关控制的是火线，关闭开关则火线断开，从而停电。如果零火线接反，那么电器开关断开的就是零线，虽然线路也是断开的，但电器内部依然带电，就有可能烧毁电器，或者引发触电危险。

石家庄电子厂贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

石家庄楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。石家庄

电子厂-小批量焊接厂家-快速交货石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 石家庄楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

石家庄电子厂-小批量焊接厂家-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。在带电作业时或试完电后再接另外一处忘记断开电源我们因习惯的问题，有时会习惯性的用手直接去碰导线导致我们发生触电，不知道各位有多少人被这样电过，我是电被电了二次后才长记性。接线前正常的做法应该是用二端的线小面积轻轻触碰一下看是否有火线产生，有火花产生就不能用手直接碰了。这主要是为了防止电线忽然来电或自己忘记此时进行的是带电作业，这主要是用在一般220V的电压中，更高的就不要这样试了。当然，如果你当时知道是带电作业的就没必要再触碰了，更准确的做法是不管是否有电都把它当成带电来作业。

[大连pcb焊接公司-小批量焊接厂家-快速交货](#)