

# 山东碳钢卷制法兰生产厂家

产品名称	山东碳钢卷制法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 大型卷制法兰是法兰中的一种，在机械行业中普遍使用和推广，得到用户的好评和青睐。卷制法兰的用途广泛，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。卷制法兰适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，卷制法兰的密封面可以制成光滑式、凹凸式和榫槽式三种。光滑式卷制法兰的应用量大，其他两种方式的卷制法兰在使用中也是比较普遍的。卷制法兰包括很多种类型和型号，对焊钢法兰用于法兰与管子的对口焊接，主要使用在焊接技术中，表现良好的使用特点和性能，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25~2.5MPa的卷制法兰采用凹凸式密封面。卷制法兰主要应用的环境是适宜的，需要根据具体的情况确定，卷制法兰的具体使用价值和性能，承受住高温高压。大型卷制法兰用中板割成板条，然后卷制成圆，再加工水线、螺栓孔等。

大口径法兰其中的卷制生产工艺，可以随意选择自己需要法兰的尺寸大小，因为它的尺寸随意性很好，且生产成本低，为各类低压管道及设备应用提供了很大的方便。也因此大口径法兰应用于各个领域。

卷制法兰是用中板割成板条,然后卷制成圆焊接接口之后采用压平处理的工艺来进行加工的。卷制有冷卷与成品带颈卷制法兰

成品带颈卷制法兰

热卷之分的。加工成圆圈之后,再加工水线,螺栓孔、止口等工序。这样一般为大型法兰,一次成型可以做到7米的。以板式平焊法兰居多,连接方式为焊接。如果用分段生产的生产工艺,则可以做到12米-15米或者更大的规格。此类法兰有很好的质量。因为原材料是中板,密度好。卷制法兰的接口处的焊接工艺是重中之重,要做X光或者超声波拍片探伤处理。接口处做好了,整个法兰的材质就没有问题了。

作为大口径卷制法兰生产厂家，我们注重产品质量和客户服务，为客户提供了有效的解决方案，并得到了广泛的认可和信任。如果您需要大口径卷制法兰产品或相关服务，欢迎联系我们，我们将为您提供质的产品和服务。

符合下列要求：1.使用的钢板在使用之前应该经过一定的检验标准，钢板应经超声波探伤，无分层缺陷

，保证生产和加工的质量和性能。2.应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈法兰。3.圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝。4.圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。对焊法兰的用途广泛，使用范围依据不同的特点进行断定，多用于介质条件对比平缓的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的长处是报价对比便宜。适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，对焊法兰的密封面能够制成润滑式，高低式和榫槽式三种。润滑式对焊法兰的应用量，其他两种方式的对焊法兰在使用中也是对比普遍的。

对焊法兰不易变形，密封好，应用广泛，适用于压力或温度大幅度波动的管线或高温、高压及低温的管道，优点是价格比较便宜，公称压力不超过2.5MPa；也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路上，公称压力在PN16MPa左右。