

晋中西门子代理商-供应商

产品名称	晋中西门子代理商-供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

晋中西门子代理商-供应商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

CPU上的模式开关拨到"STOP"的位置 针对上述情况，可以在Micro/WIN左侧的浏览条中点击Communication（通信）图标，在对话框中双击通信设备的图标（如PC/PPI电缆），改变本地的连接属性（本地地址或通信速率设置）；双击（刷新）图标，并且选中Check all baudrate（检查所有波特率）可以找到地址、速率不明的站点。此时应使用新的RS-232/PPI电缆或者USB/PPI电缆，或CP卡，否则不能覆盖所有的波特率范围。解决方式如下：方案一、1 将CPU打到STOP位置试试2 关闭所有的软件，尤其是占用通讯口的软件，只保留200PLC编程软件。3 要与西门子推出的S7-200 CN CPU正常通信，必须满足以下条件：使用编程软件STEP 7-Micro/WIN V4.0 SP3以上版将编程软件的工作环境设置为中文状态。如果不满足上述条件，会在下载通信时遇到82号错误。如果已经满足上述条件而仍然遇到错误，请检查是否其他原因。4 使用原装USB/PPI电缆，需要将编程软件升级到当前发布的版本，并且在设置PG/PC接口的时候要选择USB，非原装USB电缆需要正确选择COM口（电脑-属性-硬件-设备管理器-端口）5 在“Set

PG/PC"通信属性时，COM口的符号前为什么会有一星号“*”？COM口前面的星号说明它被其他软件占用，Micro/WIN不能使用。6 非原装USB电缆实际上是COM电缆，是USB-COM电缆加上COM电缆，所以设置应该根据COM口来设置。7 安装了USB-COM驱动后，一定要将电缆重新启动。方案二、

检查编程通信的主要步骤如果有时能够通信但不正常，请检查如下“1 - 4”项，如果根本不通，请检查全部项目：1 检查STEP 7-Micro/WIN与Windows操作系统是否*兼容2 检查是否使用西门子的原装编程电缆，以及电缆是否符合编程PC机或笔记本电脑的硬件条件3 检查编程电脑上的COM通信口设置鼠标右键单击“我的电脑”，选择“属性”打开“设备管理器”标签（对于Windows2000，选择“硬件”标签，按“设备管理器”按钮）双击“端口（COM和LPT）”双击所使用的通信口，如COM1 在端口设置标签，选择“”在对话框中把接收和发送缓冲区都设置为小值，并保持选中“FIFO”选择框重新启动计算机使设置有效4 检查编程电缆的DIP开关设置，是否与Micor/WIN的通信速率设置相同在Micro/WIN左边的浏览条中鼠标单击Communication（通信）大图标，检查通信参数设置。鼠标双击PC/PPI电缆图标可以更改通信属性。CPU出厂的缺省设置是通信口地址为2，波特率为9.6K。使用新的SMART（智能）RS-232/PPI电缆的用户，如果配合Micro/WIN32 V3.2 SP4以上版，可以将DIP开关5设置为“1”，选中通信界面的“Search all baudrate”（搜索所有波特率）选择框，可用于搜索网络上所有相关设备。对于普通编程电缆，搜索速率为19.2，因此如果CPU通信口速率被设置为187.5K，则不能被找到。5 如果仍然不通，请检查CPU右下角的传感器直流电源输出电压（测量L+/M），电压应当高于22V 6 使用wipeout.exe程序，恢复CPU的出厂设置。缺省情况下CPU通信口地址为2，通信速率9.6K

S120驱动曳引同步电机，首先采用P1910进行电机数据识别（静态测量）。空载时进行编码器识别得到磁极，得到P431换向角偏移，不接入负载，通过P1960选择2，进行带编码器的旋转检测得到更准确的饱和特性曲线。在电机没有更换及编码器安装没有移动的前提下，可以直接在P431中输入已知的磁极换向角偏移，不需要重新做磁极角辨识。基于之前的优化准备工作，接入负载，曳引机挂上轿厢和配重，根据之前电梯配重的选择，在轿厢空置的情况下，曳引机的有效负载约为额定负载的50%，基本达到了电梯运行的大负载，启动电梯下行，电机运行在电动状态，出现溜车现象，S120报故障F7412（驱动：换向角出错）。但在接入负载之前多次进行了磁极位置识别，得到的P431换向角偏移基本相同，且在曳引电机空载时可以正常运行，所以可以排除是因为换向角偏移角度错误的原因，根据手册关于F7412的故障说明中提到可能是控制回路因为参数设定错误而不稳定。

晋中西门子代理商-供应商