

江西南昌进口食品级双层钢丝增强硅胶软管

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 江西南昌进口食品级双层钢丝增强硅胶软管 |
| 公司名称 | 深圳市鑫鸿管业有限公司 |
| 价格 | 71.00/米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井第三工业区 |
| 联系电话 | 86-075532910985 13928406531 |

产品详情

江西进口食品级双层钢丝增强硅胶软管规格类别：医用硅胶管 厂家(产地)：鑫鸿 材质：硅橡胶

颜色：透明 口径：按客户要求 耐高/低温：280

双层钢丝增强硅胶软管规格用途：CIP高压清洗喷头软管/各种高温高压水蒸气/食品/饮料水等传输用胶管

21世纪网发布《致命危机：酒鬼酒塑化剂超标260%》的报道文章，指出，酒鬼酒在第三方检测机构查出了3中塑化剂成分。联系电话：13928406531 贾先生 qq:1360441431 网址：www.gsrcgj.com

江西进口食品级双层钢丝增强硅胶软管规格，四层心轴外包硅胶管稳定性好的铂金硫化硅胶管在我们的经过认证Class1000的洁净室中生产出来，构成了APSM软管的内核，适合制药、生物医疗、化妆品、和食品加工的应用。这内核从心轴滑脱，由聚酯网纹编织物和额外硅胶包裹。经硫化制成均匀软管增强它的抗压能力，使它成为排泄应用的理想选择。APSM硅胶管经过了大量物理、化学和生物检测，达到USP Class VI、FDA CFR 177.2600、ISO 10993, NSF 51、欧洲药典 3.1.9和3A的标准。APSM四层心轴外包硅胶管不能用于身体移植、持续的蒸汽和高压力应用中

江西进口食品级双层钢丝增强硅胶软管规格特点：

低分解率硅胶适合制药、生物医疗、化妆品、和食品加工的应用

内核由NSF51所列硅胶材料制成；

硬度70A；

可通过CIP、SIP或射线灭菌或高压灭菌；

耐受极限温度、压缩、化学品、臭氧、射线、潮湿和环境暴露；

对溶液介质不分解任何气味和味道；

库存为12英尺长度；