

广州法兰式声测管、焊管、桩基检测管批发

产品名称	广州法兰式声测管、焊管、桩基检测管批发
公司名称	武汉市泽华顺通交通科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	生产工艺:气焊管 材质:Q235 规格:50*1.5
公司地址	孝感市交通路258号全洲国际商城G7幢1805号
联系电话	0712-2894296 18607291111

产品详情

生产工艺	气焊管	材质	Q235
规格	50*1.5	产地/厂家	鄂钢
品名	直缝焊管	外径	2(寸)

法兰式声测管，标准长度为9m、6m、3m。产品符合中华人民共和国交通部于2008年4月1日开始试行的行业标准《混凝土灌注桩用钢薄壁声测管及使用要求》国标执行标准(jt/t 705-2007)不仅能满足标准的要求，而且每项指标均都有大幅提高。

螺纹式声测管及特点一、法兰式声测管便捷性：法兰式声测管简易连接、声测管无须现场焊接，采用法兰式连接，锁紧密封胶圈，轴向端密封，有效防松动，防渗漏，方便快捷安全可靠，降低成本。安装每个接头用时不到1分钟，大大节约了工时且无须任何技术支持。不需工地以外的准备工作、不需任何设备、简便快捷（比传统的方法快5倍）、容易固定于钢筋笼架、不受恶劣天气的影响

二、法兰式声测管经济性：在较深的桥梁钻孔灌注施工中，对于钻孔灌注检测规范要求采用声波透射法检测桩基质量；按照设计要求应该埋设声测管，普通的120cm-180cm桩径的桩基需埋设三根，在常规设计中一般要求采用的外径50-60mm的钢管，厚度在3.0mm左右，施工过程中使用外加套管现场焊接，采用这种方法所需成本较高。我公司生产的声测管的施工成本只占普通焊管施工成本的60%左右，大大降低了施工成本。

三、法兰式声测管安全性：桥梁桩基在混凝土灌注时对声测管密封性，抗渗漏、抗压等方面要求特别严格，稍有不甚将造成堵管或管变形，普通焊管在施工中均由各施工队负责声测管的焊接工作，无法检测管壁、接口及管底封口的密封及抗渗漏性；很难保证质量。而我公司生产的声测管均需通过三道检测工序(即初检、气检、水检)，出厂产品合格率为100%，从而保证产品满足施工技术要求。