

# 发那科伺服驱动器启动跳423代码分析维修

产品名称	发那科伺服驱动器启动跳423代码分析维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	发那科:FANUC
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

假如是伺服Run（运转）信号一接入而且没有发脉冲的情况下发作：查看伺服电机动力电缆配线，查看是否有接触不良或电缆破损；假如是带制动器的伺服电机则必须将制动器翻开；速度回路增益是否设置过大；速度回路的积分时间常数是否设置过小。假如伺服只是在运转过程中发作：方位回路增益是否设置过大；定位完成幅值是否设置过小；查看伺服电机轴上没有堵转，并从头调整机械。

FANUC伺服电机修理几种故障运转时出现反常声音或颤动现象，怎么处理？

伺服配线：运用规范动力电缆，编码器电缆，操控电缆，电缆有无破损；查看操控线附近是否存在干扰源，是否与附近的大电流动力电缆互相平行或相隔太近；查看接地端子电位是否有发作变化，实在确保接地排查。

伺服参数：伺服增益设置太大，主张用手动或主动方法从头调整伺服参数；承认速度反应滤波器时间常数的设置，初始值为0，可测验增大设置值；电子齿轮比设置太大，主张恢复到出厂设置；伺服体系和机械体系的共振，测验调整陷波滤波器频率以及幅值。

机械体系：衔接电机轴和设备体系的联轴器发作偏移，安装螺钉未拧紧；滑轮或齿轮的咬合不良也会导致负载转矩变化，测验空载运转，假如空载运转时正常则查看机械体系的结合部分是否有反常；承认负载惯量，力矩以及转速是否过大，测验空载运转，假如空载运转正常，则减轻负载或替换更大容量的驱动器和电机。

(a) 是更换轴承及轴承的上下位置，

(b) 是研磨垫圈高度，研磨垫圈用8字研磨法，同时转动垫圈的位置，保证垫圈的平行差在2um以内，通过对垫圈间隙的调整，使内外垫圈受力均匀，则两套轴承承受的预载荷均匀

若选用已配好的轴承，则内外垫圈的尺寸差配研在2um以内，垫圈的平行差在2um以内，轴承按外径上的V形标志配对安装；

预紧弹簧长期使用会产生疲劳，弹力减少；对轴承的预载荷减小，影响电主轴精雕机设计的精度和寿命，此时应更换相同规格的新弹簧；

若垫圈配研不合适，则两套轴承一套载荷小、另一套载荷过大，则轴承受力不均匀，会发热，严重影响使用寿命，内外垫圈受力一样时，则两套轴承承受的预紧载荷均匀。

4、清洗轴承，外套斜坡向下(或内套斜坡向上)旋转清洗(在清洁的汽油中)，轴承应清洗两次以上，注意清洗完轴承，轴承上下位置不能放错

5、装轴承之前，轴承及轴壳内孔、主轴先用机油(电主轴专用润滑油)润滑，一是方便安装，二是保证电主轴启动初期轴承的润滑。

6、清洗轴上的其他零件，轴承清洗完应自然晾干，严禁用高压气体吹干。

7、先装后端轴承，螺母上紧、弹簧用黄油固定在轴承座上，弹簧压盖不能放错位置。

8、装配前端轴承，固定前端盖预压轴承外套，（装配轴承应使用专用套筒，套筒用尼龙棒车加工，形状如下：D小于轴承外径，d大于轴承内径）。

9、上紧前螺母，装前后端盖，装后端盖时应注意进气孔位置，进气孔、进水孔、出水孔的密封圈应完好无损，摆放位置正确。

10、前后轴承装好后，把主轴从电主轴后端向前推到位，直线轴承则同时推到位。

11、电主轴装好后，检查主轴是否安装到位，用扳手用力向前推主轴，主轴会向前移动，松手则会马上弹回。

#### 编码器的相位对齐方式

编码器的相位对齐对于单圈和多圈而言，差别不大，其实都是在一圈内对齐编码器的检测相位与电机角度的相位。目前实用的方法是利用编码器内部的EEPROM，存储编码器随机安装在电机轴上后实测的相位，具体方法如下：

（1）将编码器随机安装在电机上，即固结编码器转轴与电机轴，以及编码器外壳与电机外壳；

（2）用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；

（3）用发那科伺服驱动器读取编码器的单圈位置值，并存入编码器内部记录电机角度初始相位的EEPROM中；

（4）对齐过程结束。

发那科 FANUC 伺服驱动器维修 06B-6080-H306、A06B-6066-H236、A06B-6078-H415#H500、A06B-6080-H307、A06B-6066-H244、A06B-6078-H415#H520、A06B-6081-H050、A06B-6066-H246、A06B-6078-H422#H500、A06B-6081-H103、A06B-6082-H206#H510、A06B-6078-H430#H520、

A06B-6082-H206#H510/H511/H512、 A06B-6082-H206#H521、 A06B-6074-H301、 A06B-6078-K002、 A06B-6082-H211#512、 A06B-6082-H211#H510/H511/H512、 A06B-6076-H102、 A06B-6079-H101、 A06B-6082-H211#H512、 A06B-6079-H102、 A06B-6082-H215#H510/H511/H512、 A06B-6077-H106、 A06B-6079-H103、 A06B-6066-H266、 A06B-6078-H422#H520、 A06B-6081-H106、 A06B-6066-H281、 A06B-6078-H426#H500、 A06B-6081-H106、 A06B-6066-H291、 A06B-6078-H426#H520、 A06B-6082-H202#H510/H511/H512、 A06B-6066-H711、 A06B-6078-H430#H500、 A06B-6082-H215#H511、 A06B-6077-H111、 A06B-6079-H104、