

快开分水器 淋浴花洒套装分水器

产品名称	快开分水器 淋浴花洒套装分水器
公司名称	台州市椒江雅斯妮洁具制造厂
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	台州市椒江区三甲街道坚决村197号
联系电话	086 0576 88131522

产品详情

龙头、喷头安装前的准备

仔细阅读龙头安装说明书，安装后请保留以备用。一定要先彻底冲洗供水管路，清除管道中的杂质。安装前，检查供水管路有无损坏。如需要，进行替换。为了保证切换器正常工作，切换器正常工作最小供水压力应达到0.5bar(0.05mpa)。花洒最高工作压力为5 bar(0.5mpa)，如果水压超过5 bar(0.5mpa)，须安装减压阀。最高工作温度及环境温度为60 ° c。请特别注意远离浴霸，否则可能损坏花洒，甚至对使用者造成伤害。龙头、喷头安装时的注意事项

冷、热水供水管切勿装反。一般情况下，面对龙头左边为热水供水管，右边为冷水供水管。有特殊标识除外。安装完毕后，拆下起泡器、花洒等易堵塞配件，让水流出，将杂质完全清理，再装回。随龙头所附工具应保留，以便日后维修用。拆装进水软管时，不要缠密封胶带，不要用扳手，直接用手拧紧即可，否则会破坏软管。挂墙式龙头根据需要确定弯头露出长度，否则弯头露出墙面太多，影响美观。尽可能在安装面盆、净身盆、洗涤盆、浴缸之前先安装龙头。对于恒温龙头，推荐冷热供水的静态压力，为3 bar(0.3mpa)，最小供水压力为0.5 bar(0.05mpa)。冷热供水压力差不大于2 bar(0.2mpa)，如果供水压力大于5 bar(0.5mpa)，请安装减压阀。对于恒温龙头，热水供水温度范围为50 ° c-80 ° c，推荐的热热水供水温度为65 ° c。对于入墙式龙头，如有必要进行加热焊接，一定要先拆下阀芯等塑料、橡胶零部件。对于入墙式龙头，请在恰当的时候拿掉保护套（见说明书指示）。对于入墙式龙头，为确保吸气器正常工作,龙头本体与浴缸出水口之间所有接管及管件内径不能小于12mm。安装入墙式龙头前，根据说明书指示的阀体、出水口及花洒螺纹规格来选配管路螺纹。入墙式龙头按说明书指示确定龙头埋墙深度。入墙式龙头埋墙前，打压测试连接部位是否有渗漏，根据需要进行修理。打压测验时注意一定要排空管路及龙头内的所有空气。安装入墙式浴缸花洒龙头时，如果浴缸龙头的出水长度不足以使水流入浴缸，可另选配专用接头880069-cp-aa，880070-cp-aa。龙头、喷头的清洁

以中性肥皂水清洗镀层表面，再以干净软布彻底擦干整个表面，许多清洁剂例如氨水、去污粉及洁厕灵等，都会对电镀表面造成伤害，所以请不要使用，而有磨损性的清洁用具或清洁剂也不可用于此品牌龙头及配件。龙头、喷头安装前的准备

仔细阅读龙头安装说明书，安装后请保留以备用。一定要先彻底冲洗供水管路，清除管道中的杂质。安

装前，检查供水管路有无损坏。如需要，进行替换。为了保证切换器正常工作，切换器正常工作最小供水压力应达到0.5bar(0.05mpa)。花洒最高工作压力为5 bar(0.5mpa)，如果水压超过5 bar(0.5mpa)，须安装减压阀。最高工作温度及环境温度为60 ° c。请特别注意远离浴霸，否则可能损坏花洒，甚至对使用者造成伤害。龙头、喷头安装时的注意事项

冷、热水供水管切勿装反。一般情况下，面对龙头左边为热水供水管，右边为冷水供水管。有特殊标识除外。安装完毕后，拆下起泡器、花洒等易堵塞配件，让水流出，将杂质完全清理，再装回。随龙头所附工具应保留，以便日后维修用。拆装进水软管时，不要缠密封胶带，不要用扳手，直接用手拧紧即可，否则会破坏软管。挂墙式龙头根据需要确定弯头露出长度，否则弯头露出墙面太多，影响美观。尽可能在安装面盆、净身盆、洗涤盆、浴缸之前先安装龙头。对于恒温龙头，推荐冷热供水的静态压力，为3 bar(0.3mpa)，最小供水压力为0.5 bar(0.05mpa)。冷热供水压力差不大于2 bar(0.2mpa)，如果供水压力大于5 bar(0.5mpa)，请安装减压阀。对于恒温龙头，热水供水温度范围为50 ° c-80 ° c，推荐的热热水供水温度为65 ° c。对于入墙式龙头，如有必要进行加热焊接，一定要先拆下阀芯等塑料、橡胶零部件。对于入墙式龙头，请在恰当的时候拿掉保护套（见说明书指示）。对于入墙式龙头，为确保吸气器正常工作,龙头本体与浴缸出水口之间所有接管及管件内径不能小于12mm。安装入墙式龙头前，根据说明书指示的阀体、出水口及花洒螺纹规格来选配管路螺纹。入墙式龙头按说明书指示确定龙头埋墙深度。入墙式龙头埋墙前，打压测试连接部位是否有渗漏，根据需要进行修理。打压测验时注意一定要排空管路及龙头内的所有空气。安装入墙式浴缸花洒龙头时，如果浴缸龙头的出水长度不足以使水流入浴缸，可另选配专用接头880069-cp-aa，880070-cp-aa。龙头、喷头的清洁

以中性肥皂水清洗镀层表面，再以干净软布彻底擦干整个表面，许多清洁剂例如氨水、去污粉及洁厕灵等，都会对电镀表面造成伤害，所以请不要使用，而有磨损性的清洁用具或清洁剂也不可用于此品牌龙头及配件。