

FANUC伺服驱动器维修420故障分析

产品名称	FANUC伺服驱动器维修420故障分析
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	680.00/件
规格参数	发那科:FANUC
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

观察电机运转时碳刷与换向器之间是否产生火花及火花的程度进行维修1、只是有2~4个极小火花。这时若换向器表面是平整的。大多数情况可不必修理；2、是无任何火花。无需修理；3、有4个以上的极小火花，而且有1~3个大。

FANUC伺服驱动器维修中伺服系统的注意事项伺服马达维修分为机械、电气和磁场三类维修。机械类维修为轴承，外壳等，这些工作属于简单的维修处理，只要配备简单的拆卸工具就可以胜任，不过拆编码器时候要小心，因为出厂时候编码器有个零位置已经好，如果挪动的话，没有的功力是调不回去的。

电气类维修一般为绕线和处理编码器，绕线可以根据匝数和电流（铜线大小）来进行，并不复杂，处理编码器比较麻烦，如果没有配件，很多进口伺服电机换成其他品牌的如果没有特殊的处理也是。

发那科伺服电机维修的要领电机修理不论冷、热，都要配合使用套筒轴承入轴。套筒的直径是至关重要的。这是的状态，以确保内圈和外圈的轴承在同一时间内被压。内圈或外圈的力对轴承不利。但是，如果轴承被施加在轴上，套筒应保证轴承内圈被，导致轴承结合框架。

轴承套件上的编应向外，以便于以后检查时更好地识别，但对于里面的一个轴承，必须保证他的一个的方向以满足要求。这方面的内容。在装配之前，必须对部件进行检查。检查阀座的同轴公差和其他位置公差（阀座在装配现场上带有绕组）、端盖、轴承套筒、轴承内、外盖和转子，并符合设计模式。

组装后。对于防爆电动机，也有必要检查表面是否允许伤害。在安装轴承和转子之前，必须对定子腔进行吹风和清洗。在进行这样进行一个工作的时候我们必须要去保证这个一个整体环境的一个无尘的情况。在转子之前，应先安装一些必须要使用的一个部件。

小功率发那科驱动器采用单端正激式电路，大功率FANUC驱动器常采用双端正激式电路。一般驱动器的开关电源，常提供以下几种电压输出：CPU及附属电路、控制电路、操作显示面板的5V供电；电流、电压、温度等故障检测电路、控制电路的±15V供电；控制端子、工作继电器线圈的24V供电。四路相互隔离的约为22V的驱动电路的供电，该四路供电往往由经稳压电路处理成15V、

-7.5V的正、负电源供驱动电路，提供激励电流输入到IGBT逆变输出的电路。

A06B-6066-H233, A06B-6066-H234, A06B-6066-H235, A06B-6066-H236,
A06B-6066-H244,A06B-6066-H246 , A06B-6066-H266,A06B-6077-H106,
A06B-6077-H111,A06B-6077-H115,A06B-6077-H126 ,
A06B-6077-H130,A06B-6078-H202#H500,A06B-6078-H202#H520,A06B-6078-H206#H500

A06B-6078-H206#H520,A06B-6078-H211#H500,A06B-6078-H211#H520,06B-6078-H230#H500,H230#H520 , A
06B-6078-H302#H500,A06B-6078-H302#H520,A06B-6078-H306#H500,A06B-6078-H306#H520,H311#H500 ,

A06B-6078-H311#H520,A06B-6078-H411#H500,A06B-6078-H411#H520,H415#H500,A06B-6078-H415#H520 ,
H422#H500, A06B-6078-H422

A06B-6078-H426,A06B-6078-H426#H520,A06B-6078-H430#H500 , A06B-6078-H430#H520,A06B-6079-H101,
A06B-6079-H102, A06B-6079-H103, A06B-6079-H104, A06B-6079-H105 , A06B-6079-H106, A06B-6079-H107,
A06B-6079-H108