

河北铝板冲孔网厂家供应任丘金属穿孔板黄骅金属板网

产品名称	河北铝板冲孔网厂家供应任丘金属穿孔板黄骅金属板网
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	86.00/平方米
规格参数	品牌:乐博 型号:1x2m 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

产品详情

河北铝板冲孔网厂家供应任丘金属穿孔板黄骅金属板网

冲孔板的模具设计要点

在冲孔网的生产过程中，冲孔板模具的调试是很重要的。冲孔网板模具关系到冲孔网板质量的好坏。冲孔板模具的设计要点。

一、要考虑凸模的强度当存在纵向弯曲和变形危险时要采取使凸模带有阶梯，变更凸模材料等措施，应考虑凸模的互换论尽量使其符合标准；

二、在倾斜面上冲孔时当倾斜度在 15° 以下时，凸模端部作成平面为宽；超过 15° 时凸模端部应有剪切角性，应使之具有刚性，并有效地进行冷印；

三、在可能范围内，凹模要尽可能使用筒状凹模；

四、高速冲孔时，由于存在热效应而产生间隙变化性，应使之具有刚性，并有效地进行冷印；

五、批量生产时要有垫板；

六、同时进行多多冲孔时，凸模要有阶梯差；

七、厚板冲孔时，凸模上要有剪切角；

八、为防止比现切屑现象，要预先采取相应措施；

九、由于修整冲孔板模冲头对刃口有困服，可卸下修整用的刃口或底座并考虑操作时便于观察；

- 十、在修整冲孔模上，具有深度极深的多冲孔凸模时，要在每个多冲孔凸模上对刃口后，才能整体利刃；
- 十一、如果孔位与制件的R部分、修整线或其他同类孔过近时；
- 十二、模具结构上省切屑堵塞的危险时，必须强制排出；
- 十三、凸模进入凹模的标准量为1~3mm；
- 十四、如对孔壁有严格的限制对尺寸精度也有要求时，必须考虑，进行光洁冲裁等特殊冲裁以及倍整加工。

以上十四条就是冲孔网小编整理发布的冲孔板的模具设计要点，希望对大家有所帮助。