

三梁四柱液压机

产品名称	三梁四柱液压机
公司名称	滕州市联运液压机械设备厂
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州西郊大彦开发区
联系电话	86-06325036798 15966717388

产品详情

本机器适用于金属材料的压制工艺，如弯曲、翻边、挤压成形、以及校正、压装等。本机器有独立的动力机构和电器系统，采用按钮集中控制，并设有点动、半自动工作制。本机器的工作压力、压制速度和行程范围可根据需要在规定范围内任意调节。并能完成定压成型和定程成型两种工艺方式，在半自动操作时，两种工艺方式均具有压制后保压延时及自动回程动作。本机器采用了先进的YH32—100CW插装阀集成系统，机构紧凑外形小、重量轻、安装维修方便、传动效率高、密封性能好。此阀在回路中将液压缸差动连接，即单出杆活塞缸左右两腔相通，这样就构成了差动连接回路，液压泵供油直接进入液压缸无杆腔，这时二位三通电磁阀的电磁铁通电，液压缸实现差动连接，液压泵输出的压力油同时进液压缸的左右两腔，但由于无杆腔的有效面积大于有杆腔的有效面积，大腔产生的推力大于小腔产生的推力，所以活塞向下运动，由于液压缸有杆腔排出的油液又进入液压缸的无杆腔，因此加快了活塞向下运动的速度，使执行元件实现快速运动，该阀泄漏少，通流阻力小，换向快，冲击甚小等特点。

本机器为立式结构四柱液压机。由机身主缸行程限位装置等通过管路及电器系统连接起来构成一个整体，现将个部分简介如下：1、机身 机身由上横梁，活动横梁及下横梁用四根立柱连接起来，通过螺母固紧而组成一个封闭的刚性框架承受液压机。工作时的作用力，动梁和主缸活塞杆连接，以立柱为导向上下移动。动梁的滑动部位设有加油孔，定时加油，以便润滑运动部位。动梁下平面和下横梁上平面开有T型槽，供安装模具用。2、行程限位装置 行程限位装置由导向板和光电开关E3F-DS10C4组成。分别分为上限位光电开关，快速转慢速光电开关和下限位光电开关，共三个为一组。调节不同的光电开关位置，即可改变活动横梁在上、下端的停止位置以及快速转慢速的转换位置。调好后，应将锁紧螺母锁紧。在定压成型中，下光电开关只能做下端极限位置的控制（起保护作用），不能作压制行程的控制；在定程成型中，光电开关由时间继电器控制，起到超压保护作用

本压力机液压控制系统由油箱、电机、高压油泵、可调溢流阀、三位四通电磁阀、压力表、油缸等组成。启动电机，高压油泵开始供油，由可调溢流阀调节系统压力，压力表显示压力数值，满足工作要求。三位四通电磁阀通过电控换向实行油缸柱塞下行、回程及油缸卸荷等功能，以满足不同工况的要求。溢流阀起到可靠的过载保护作用，以保证整体结构及电机不因压力过载而损坏。压力表所示压力计

量单位为Mpa(兆帕)，每个Mpa的示值可使油缸活塞下行时产生压力值，用户可根据需要进行调节。调节时使活塞下行的电磁铁通电，压力表所示压力为实际工作压力。顺时针调节溢流阀手轮时系统压力增高，反之则系统压力降低。调压时要缓慢转动手轮以防损坏压力系统零部件。调节系统压力时应注意控制最高压力，严禁超出，