

MQL微量润滑系统

产品名称	MQL微量润滑系统
公司名称	上海比申节能科技有限公司
价格	4200.00/套
规格参数	
公司地址	普陀区古浪路415弄5号楼一层
联系电话	86-2155560305/66356883 13816371190

产品详情

MQL微量润滑系统

RL02在铜、铝加工上的应用；

一、主要应用：1. 铝材厂铜材厂铝棒、铜棒开料锯切 2. 各类规格铝、铜锭断料（锯切）
3. 各类板锭铣边（单、双面铣） 4. 挤压机挤出后型材切断（锯切）
5. 各类精密合金零部件的高光洁度切削加工（后工序需要热处理加工的）车、铣、钻孔、攻丝。

二、优点：1. 铜、铝屑干燥无杂质，可直接回炉熔炼，免除许多费用支出。（省去许多后处理工序、设备，如清洗、烤屑，省去烤屑机、并减少大量的烧损能源消耗） 2. 刀具寿命延长2 - 3倍以上，降低刀具费用支出（在切削刃上形成超润滑油膜，切屑不粘刀、刃口和工件直接接触和摩擦降低到最小，刀具在切削加工过程中基本保持室温） 3. 加工生产效率提高50%以上，转速和进给可大幅提高。（减少换刀具和维护时间，提高切削加工速度） 4. 环保安全，对人体无害。大大改善现场原有环境（减少干切的铜、铝屑飞扬，消除乳化液湿加工到处飞溅、蒸发、异味和导致过敏等危害健康的问题）

三、作用原理微量润滑系统利用高速喷出的压缩空气将具有超润滑作用的植物油基切削油精确地喷在切削刃口及产生摩擦的部位，在刀具与工件之间形成一层油膜，最大程度减少应力集中形变和摩擦产生的热量，另外，高速的压缩空气将部分热量和碎屑吹走。高速的压缩空气是将润滑油吹出，并未雾化，

所以油气混合物不会扩散到生产环境中，油膜具有超强的黏附力，不会被高速旋转的离心力甩掉。

四、系统特点 1. 每个喷嘴可根据需要独立调节频率和喷油量

2. 欧洲名厂制造的高品质保证一般每台设备配 2 - 4个喷嘴，有用于圆盘锯和带锯的专用喷嘴与节省的费用相比，一般几个月就能收回投入。以后每台设备与干加工和乳化液湿加工相比，每年能节约大量费用，生产环境大为改善。