

生物发酵箱除味设备 沈阳垃圾站生物菌除臭设备

产品名称	生物发酵箱除味设备 沈阳垃圾站生物菌除臭设备
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	19500.00/套
规格参数	尺寸:定制 处理风量:5000-60000m/h 净化率:98.80%
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

产品详情

生物除臭设备中生物除臭箱的生物除臭工艺的原理是利用微生物的生物降解作用对臭气物质进行吸收和降解从而达到除臭的目的。臭气通过湿润、多孔和充满活性微生物的滤层，利用微生物对恶臭物质的吸附、吸收和降解功能，微生物的个体小、表面积大、吸附性强、代谢类型多样的特点。生物除臭设备中生物箱的技术特点：1、生物技术，环保卫生，无二次污染；2、可同时处理含有多种污染物的废气；3、抗冲击能力强，废气浓度在3-1500ppm波动时，可正常工作；4、处理时间短，效率高。5-10秒即可净化完成，综合效率可达95%以上；5、生物菌种一次挂膜，菌种种类多，接种时间短；6、建设成本低，运行费用低，无需添加药剂；7、采用玻璃钢/不锈钢材质，外形美观，抗腐蚀性强，使用寿命长；8、采用复合滤料，表面积大，透气性好，不容板结，使用寿命久；9、采用PLC控制，自动化程度高；10、双层结构，夹层填充有保温材料，适合于寒冷天气运行，内层设有防腐层。生物除臭设备中玻璃钢生物除臭塔工作原理：1、污水处理厂各单元产生的臭气通过集气罩收集以后，在通过管道引致生物除臭塔，被收集的废气穿过长满微生物的固体载体(填料)，具有臭味的气味物质先是被填料吸收，然后被填料上附着的微生物氧化分解，完成废气的除臭过程，然后被净化的空气通过引风机排到高空；2、生物除臭塔内固体载体上生长的微生物承担了物质转换的任务，因微生物生长需要足够的有机养分，所以固体载体须具有高的有机成分。要使微生物保持高的活性，还须为之创造一个良好的生存条件，比如：适宜的湿度、pH值、氧气含量、温度和营养成分等。因为环境条件变化会影响到微生物的生长与繁殖，因此在试运行或改变工况条件时要考虑生物除臭塔会有一个适应期。生物除臭设备中玻璃钢生物除臭塔箱体特点：1、优良的物理性能:玻璃钢的比重通常为1.5~1.9g/cm³，是钢的1/4~1/5。比钢、铸铁和塑料的比强度都高，玻璃钢的热膨胀系数与钢大体相当，热传导系数只有钢的0.5%；2、耐化学腐蚀:通过选用不同种类的树脂，可以耐各种酸、碱盐以及多种油类和溶剂，可广泛用于化工防腐的各个方面，可以代替不锈钢及部分贵重金属材料；3、内壁光滑，糙系数n=0.0084，卫生性能好，易清洗，抗微生物腐蚀，如用食品级树脂为基体，则无毒无味,可确保产品的卫生要求；4、根据要求可以配做液位计、护栏、爬梯、平台等部件。玻璃钢生物除臭塔箱体尺寸、型号等根据用户要求定做。生物除臭设备恶臭去除的三个阶段：1、废气中有毒、有害、恶臭污染物与水接触，溶于水中且能够成为液相中的分子或离子，这一过程是物理过程，遵循亨利定律 $P_i = H X_i$ ；2、中溶液中的恶臭成分被微生物吸附、吸收，恶臭成分从水中转移至微生物体内；3、进入微生物中的有机物在各种内酶的催化作用下，微生物对其进行氧化分解，同时

进行合成代谢产生新的微生物；4、一部分有机物通过氧化分解终转化为H₂O，CO₂等稳定的无机物。我们公司经营理念：“用户体验、科学思考、与时俱进、开拓创新”是我们经营的理念，设备宗旨是“以人为本、互惠互利”。