

RK-NM双金属耐磨钢板

产品名称	RK-NM双金属耐磨钢板
公司名称	无锡市润坤耐磨钢板厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏无锡市宜兴屺亭经济开发区
联系电话	13951133526

产品详情

耐磨钢板由低碳钢板和合金耐磨层两部分组成，合金耐磨层一般为总厚度的1/3~1/2。工作时由基体提供抵抗外力的强度、韧性和塑性等综合性能，由合金耐磨层提供满足指定工况需求的耐磨性能。耐磨钢板合金耐磨层和基板之间是冶金结合。通过专用设备，采用自动焊接工艺，将高硬度自保护合金焊丝均匀地焊接在基板上，复合层数一层至两层以至多层，复合过程中由于合金收缩比不同，出现均匀横向裂纹，这是耐磨钢板的显著特点。合金耐磨层主要以铬合金为主，同时还添加锰、钼、铌、镍等其它合金成份，金相组织中碳化物呈纤维状分布，纤维方向与表面垂直。碳化物显微硬度可以达到HV1700-2000以上，表面硬度可达到HRC58-62。合金碳化物在高温下有很强的稳定性，保持较高的硬度，同时还具有很好的抗氧化性能，在500 以内完全正常使用。耐磨层表现形式有窄道(2.5-3.5mm)、宽道(8-12mm)、曲线(S、W)等；主要以铬合金为主，同时还添加锰、钼、铌、镍、硼等其它合金成份，金相组织中碳化物呈纤维状分布，纤维方向与表面垂直。碳化物含量40-60%，显微硬度可以达到HV1700以上，表面硬度可达到HRC58-62。耐磨钢板主要分为通用型、抗冲击型和耐高温型三类；耐磨钢板总厚度最小可以达到5.5(2.5+3)mm，最厚可以达到30(15+15)mm；耐磨钢板可以卷制最小直径DN200的耐磨管道，并可加工成耐磨弯头、耐磨三通、耐磨变径管。

应用范围

耐磨钢板具有很高耐磨性能和较好冲击性能好，能够进行切割、弯曲、焊接等，可采取焊接、塞焊、螺栓连接等方式与其他结构进行连接，在维修现场过程中具有省时、方便等特点，广泛应用于冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，有很高的性价比，已经受到越来越多行业和厂家的青睐。

耐磨钢板的优点：

1、优秀的耐磨性

合金耐磨层的化学成分中碳含量达4~5%，铬含量高达25~30%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数

达到50%以上，宏观硬度为HRC56~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，即使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下：

(1) 与低碳钢；20~25：1

(2) 与铸态高铬铸铁；1.5~2.5：1

2、良好的耐冲击性：

耐磨复合钢板的基板为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

3、较好的耐热性：

合金耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，若在合金耐磨层中加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。

推荐使用温度如下：

普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；

低合金耐热钢板（15CrMo，12Cr1MOV等）基板推荐不高于540 工况使用；

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。

4、好的耐腐蚀性

耐磨复合钢板的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。

5、品种规格齐全

耐磨钢板规格全，品种多，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在3~20mm。复合钢板的厚度最薄为6mm，厚度不限。目前，标准耐磨钢板可提供1200或3800×12000mm，也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。耐磨钢板现分为普通型、耐冲击型和高温型三种，订购高温耐磨和耐冲击型复合钢板要说明。

6、方便的加工性能

耐磨钢板可以切割，弯曲或卷曲、焊接和打孔，它可以加工成普通钢板可以加工的各种部件。切割好的耐磨钢板可以拼焊成各种工程结构件或零部件。

7、功能及特点

可焊接、耐磨性能好。

详细：www.nmfhgb.com