

专业铸造香炉 平口长方香炉 铜香炉 铸铁香炉 翻沙香炉 香炉定做

产品名称	专业铸造香炉 平口长方香炉 铜香炉 铸铁香炉 翻沙香炉 香炉定做
公司名称	苍南县金乡欣辉工艺厂
价格	3000.00/个
规格参数	
公司地址	苍南县金乡镇金窑北路311号
联系电话	86-057764581787 13587858618

产品详情

苍南县金乡欣辉法器厂是专业从事法器、法物制造，产品包括铜钟、铁钟、香炉、宝鼎、佛像、烛台、铜磬、云板、木鱼、千佛塔、功德光明千佛灯及佛教、道教各种庆典、法会活动纪念系列用品的著名企业，十几年来企业不断壮大发展，产品畅销全国各地，深受佛教道教界高僧、道长、法师及居士欢迎与好评。目前我厂引进国外先进设备，以高品质的素材，揉合精湛的工艺，精心开发了上千个品种产品，精品纷呈。“弘法利生、薄利多销、优质守信”是我厂的经营原则。如果您我有缘，我们愿用最真诚恭敬的心为您服务！

第一步：做泥稿，按着甲方标准尺寸做出1:1的泥稿模型。

第二步：模型做好后在模型上敷上石膏，待石膏凝固后扒下。石膏必须用好石膏。不然石膏力度小，容易碎。直接影响铸铜效果。石膏扒下的时候必须完好无损。

第三步：在石膏上刷上石蜡，石膏上的石蜡就是控制铸铜的厚度，（如石蜡厚度1cm那铸铜厚度就是1cm）

第四步：铸造分3种铸法。

第一种是精铸法，小件的还可以。大件铸出来容易变形。

第二种是沙铸法。沙铸法工艺好，不走形是大件的理想选择。

第三种是整体浇铸法，一般用的少造价高。但是整体效果突出。不变形。

所以采用树脂砂铸造，工艺好，不走形，采用62#焊条{这个好多厂家还不知道这种焊条}气焊焊接跟整体铸造效果一样，还有这种焊条不与纯铜产生氧化，不会反绿锈。这就是62#焊条的价值所在。

然后再焊接、打磨，完成后，进行表面处理，做颜色，着色化学药腐蚀。用火枪烤到一定的温度用喷壶喷在上面，让药水吃到铜里面这样用不掉色，色泽永远都是就像刚做的一样。保留的时间上，{可以达到100年都没问题}因为药水能吃到铜里面0.5mm。

铸造方法：脱蜡铸造、树脂砂铸造、锻铜制造、整体铸造、分体铸造等是国内一流的先进的铸造技术。

铜雕的制作工艺流程：1由客户方确定或提供雕塑参考图案

泥塑工艺师根据客户要求塑制泥塑模型 泥塑完成由客户确认 确认泥稿后翻制模具（硅胶模具）

2.小型铜雕制作需采用精铸工艺 翻制（石蜡）模型 用石英砂等精铸材料制作雕塑型壳 烤制型壳脱蜡 烧制型壳 浇铸铜水 待铜水冷却后打碎型壳完成铜品制作 对铜品表面做着色、防腐以及其它处理 雕塑制作完成 客户验收完成 发货

3.大型铜雕制作需采用树脂砂铸造 翻制玻璃钢模型 根据工艺要求采用整体或分块铸造 用树脂制作型壳 制完树脂型壳后浇铸铜水 待铜水冷却后打碎型壳铜雕铸造完成（如是分块铸造需焊接拼装成型） 对铜品表面做着色、防腐以及其它处理 雕塑制作完成 客户验收完成 发货

我们就是通过如此严谨的流程为顾客制作铜雕，而且我们有技艺精湛的专业雕铸师，作出的作品绝对会是顾客的理想产品。