

低温绝热钢瓶液体杜瓦罐储罐夹层抽真空设备

产品名称	低温绝热钢瓶液体杜瓦罐储罐夹层抽真空设备
公司名称	江苏华东气体设备制造有限公司
价格	68888.00/普通
规格参数	
公司地址	镇江江苏省丹阳市延陵镇太平南路8号
联系电话	86-051186862923 13815190988

产品详情

关于低温储罐和杜瓦罐夹层抽真空保温，首先要明确你的罐子如果有内层或外层的泄漏点，那么抽真空只是暂时的保温情况好转，不能彻底解决问题。关于储罐抽真空有条件的用户最好可以用高温氮气置换，杜瓦罐可以直接做个小烘箱来加温，这样抽真空的同时可以带走里面的水份。抽真空的机组可以根据用户的需求来配置，真空度最高的配置是前级旋片泵 罗茨泵 扩散泵 分子泵，一般罐子的用户不需要用到分子泵，只要保证所有管道无泄漏，真空度就很好了。真空度测量可以使用复合真空计，首先用电阻规或热电偶规测量低真空，然后自动转换到使用电离规测量高真空。本系统低温绝热容器抽真空工艺过程中加热的方法及其装置。一种低温绝热容器制造抽真空的加热方法，在对容器进行加热的同时对容器的夹层抽真空，加热在容器的内部外部均可进行。其方法为：首先开启选片真空泵，当真空低于-0.1 Pa时可开启罗茨真空泵，对低温绝热容器的夹层进入预抽真空，预热温度110℃，预抽时间1h~2h；真空度达到 6.5×10^{-2} Pa时转入抽高真空，与预抽连续进行，操作中先关闭预抽阀然后打开前级阀，最后打开高阀；抽高真空，起始真空度为 6.5×10^{-1} Pa，加热温度为80-100℃；加热温度为100℃，自预抽阶段持续抽取6h，真空度达 5.0×10^{-4} Pa终结。内置式加热法及其装置几乎适应所有规格的容器，加热效率，节约能源等方面具有显著优点。我公司生产杜瓦罐抽真空可视抽口接头，这种接头一头是采用O型密封圈紧密的套在真空口的外圆上，另外一头是一个带有手柄的拉杆，三通另一头连接真空机组，整个抽真空的过程都能够看见的杜瓦瓶真空口的塞子拔出来，然后一直到抽好真空后将瓶塞子推进去，机组在管道无泄漏的情况下抽取极限真空可以达到 5×10^{-3} pa。