

平顶山真空机组 真空机组生产商 荣瑞泵业

产品名称	平顶山真空机组 真空机组生产商 荣瑞泵业
公司名称	淄博荣瑞泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山开发区南域城工业园北首
联系电话	13325227071 13325227071

产品详情

真空泵真空度不足的原因

真空泵的叶片广泛应用于旋片真空泵的转子槽中。真空泵的转子和叶片密封在真空泵的缸体中。使用真空泵油作为润滑介质，可以增加真空泵叶片与缸体的接触面积，从而达到理想状态下的.终真空。如果真空泵的叶片太短太薄，将会导致真空度不够，甚至会导致真空泵的严重故障。

原因1:泵油不足或真空油不干净。

排除方法：增加油量或更换油。

原因2:泵油品牌不匹配。

排除方法：更换品牌的真空泵油。

原因3:泵的进油口堵塞或供油不足。

排除方法：清洗进油孔或调整油量。

原因4:泵速不够。

排除方法：检查电机电源电压或电机本身是否有故障。

原因5:排气阀板损坏。

消除方法：更换阀板。

那么如何正确使用罗茨

真空机组，在实际使用过程中我们要做到以下

几个方面：操作人员一定要熟读淄博通普真空配备的产品使用说明书。1.2在产品使用前在产品没有因长时间放置由环境因素导致产品产生的因素。1.3在工作中如发现异常声响和振动时应停机排查。1.4电气设备外壳必须接地或接零。2、开机前的准备2.1检查水冲泵（前级泵）水箱液位是否达到水箱的3/4以上，若不足则补足。2.2检查水箱内所使用的水是否清洁，不允许用含有泥沙的污水，以免堵塞管路，平顶山真空机组，增大电机负荷造成故障，真空机组图片，影响水冲泵使用寿命。2.3检查中间泵及主泵泵体内的润滑油油面高度，必须达油窗的3/4以上，同时检查润滑油的颜色，如出现乳白色或黑色杂质较多则通知机修更换润滑油。2.4检查中间泵及主泵循环冷却水水路是否完好，真空机组制造商，打开循环冷却水进出口阀门，检查循环冷却进出水是否正常。2.5检查中间泵底部缓冲罐排污阀门是否关闭。2.6检查真空泵机组电路完好及控制柜各项指示等是否正常。2.7检查真空泵机组电极触点压力表中级泵、主泵启动压力是否正常。JZJX系列罗茨旋片真空机组适用于抽吸空气及其它无可凝性、无腐蚀性的气体，广泛应用于需要大抽速和需要获得低、高真空的各种真空系统。例如：真空冶炼、钢液脱气、真空烧结、大型空间模拟试验中的动态真空的获得，真空机组生产商，电力电容器、变压器真空浸渍处理，日光灯管、灯泡自动生产线上的排气，保温瓶胆的连续排气，真空镀膜设备中的预抽，镁还原过程中的抽气，单晶硅提炼过程中的除气等等。平顶山真空机组-真空机组生产商-荣瑞泵业(诚信商家)由淄博荣瑞泵业有限公司提供。淄博荣瑞泵业有限公司是一家从事“真空泵”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“荣瑞”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使荣瑞泵业在真空泵中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！