# 平顶山真空机组 真空机组生产商 荣瑞泵业

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 平顶山真空机组 真空机组生产商 荣瑞泵业 |
| 公司名称 | 淄博荣瑞泵业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 博山开发区南域城工业园北首 |
| 联系电话 | 13325227071 13325227071 |

# 产品详情

**真空泵真空度不足的原因**
真空泵的叶片广泛应用于旋片真空泵的转子槽中。真空泵的转子和叶片密封在真空泵的缸体中。使用真空泵油作为润滑介质，可以增加真空泵叶片与缸体的接触面积，从而达到理想状态下的.终真空。如果真空泵的叶片太短太薄，将会导致真空度不够，甚至会导致真空泵的严重故障。

原因1:泵油不足或真空油不干净。

排除方法：增加油量或更换油。

原因2:泵油品牌不匹配。

排除方法：更换品牌的真空泵油。

原因3:泵的进油口堵塞或供油不足。

排除方法：清洗进油孔或调整油量。

原因4:泵速不够。

排除方法：检查电机电源电压或电机本身是否有故障。

原因5:排气阀板损坏。

消除方法：更换阀板。

**那么如何正确使用罗茨**
**真空机组，在实际使用过程中我们要做到以下**
**几个方面：**操做人员一定要熟读淄博通普真空配备的产品使用说明书。1.2在产品使用前 在产品没有因长时间放置由环境因素导致产品产生的因素。1.3在工作中如发现异常声响和振动时应停机排查。1.4电气设备外壳必须接地或接零。2、开机前的准备2.1检查水冲泵（前级泵）水箱液位是否达到水箱的3/4以上，若不足则补足。2.2检查水箱内所使用的水是否清洁，不允许用含有泥沙的污水，以免堵塞管路，平顶山真空机组，增大电机负荷造成故障，真空机组图片，影响水冲泵使用寿命。2.3检查中间泵及主泵泵体内的润滑油油面高度，必须达油窗的3/4以上，同时检查润滑油的颜色，如出现乳白色或黑色杂质较多则通知机修更换润滑油。2.4检查中间泵及主泵循环冷却水水路是否完好，真空机组制造商，打开循环冷却水进出口阀门，检查循环冷却进出水是否正常。2.5检查中间泵底部缓冲罐排污阀门是否关闭。2.6检查真空泵机组电路完好及控制柜各项指示等是否正常。2.7检查真空泵机组电极触点压力表中级泵、主泵启动压力是否正常。JZJX系列罗茨旋片真空机组适用于抽吸空气及其它无可凝性、无腐蚀性的气体，广泛应用于需要大抽速和需要获得低、高真空的各种真空系统。例如：真空冶炼、钢液脱气、真空烧结、大型空间模拟试验中的动态真空的获得，真空机组生产商，电力电容器、变压器真空浸渍处理，日光灯管、灯泡自动生产线上的排气，保温瓶胆的连续排气，真空镀膜设备中的预抽，镁还原过程中的抽气，单晶硅提炼过程中的除气等等。 平顶山真空机组-真空机组生产商-荣瑞泵业(诚信商家)由淄博荣瑞泵业有限公司提供。淄博荣瑞泵业有限公司是一家从事“ 真空泵 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 荣瑞 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使荣瑞泵业在真空泵中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！