

抚顺真空机组 荣瑞泵业 真空机组制造商

产品名称	抚顺真空机组 荣瑞泵业 真空机组制造商
公司名称	淄博荣瑞泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山开发区南域城工业园北首
联系电话	13325227071 13325227071

产品详情

罗茨旋片真空机组的使用范围

JZJX系列罗茨旋片真空机组适用于抽吸空气及其它无可凝性、无腐蚀性的气体，广泛应用于需要大抽速和需要获得低、高真空的各种真空系统。例如：真空冶炼、钢液脱气、真空烧结、大型空间模拟试验中的动态真空的获得，电力电容器、变压器真空浸渍处理，真空机组价格表，日光灯管、灯泡自动生产线上的排气，保温瓶胆的连续排气，真空镀膜设备中的预抽，镁还原过程中的抽气，单晶硅提炼过程中的除气等等。

真空泵温度过高是什么原因导致

真空泵发展非常迅速，抚顺真空机组，近几年使用频率也逐渐增加，但是难免会出现顾虑，比如使用罗茨真空泵时因为一些其他的原因导致一系列故障的发生等等，如罗茨真空泵温度过高是什么原因导致，我们如何解决呢？

罗茨真空泵在使用的时它的温度会不断的升高，有可能会超过温度阻碍，导致这种现象发生的原因有很多，这里我们需要进行停机拆卸一点一点的进行分析，下面就给大家介绍一下设备的拆卸方法和电机温度过高的原因：

一、真空泵温度过高的原因

(1)电机功率大，工作电流大，发热量大。

(2)电扇转速低，风压，风量小。

(3)电扇叶片数较少，发作的风量小。

(4)电动机附有灰尘、油污，降低了散热才干。

(5)真空泵电机地点母线电压为380V，因为电缆压降及负荷分配不均，电机实践所加电压只要365V，真空泵电压偏低形成运转电流大。

以上就是真空泵电机温度过高的原因，要想避免真空泵电机温度过高的现象，可定时清除电机上尘埃，坚持电机散热片清洁，真空机组制造商，添加其散热能力;将原电扇罩加长40cm，在里面加装一个与电扇罩同直径轴流风机。

原因1:螺旋弹簧坏了。

消除方法：更换螺旋弹簧。

原因2:密封垫损坏，真空机组工作原理，油封垫圈磨损泄漏。

排除方法：更换新垫片。

原因3:零件表面磨损导致间隙过大。

消除方法：更换磨损零件。

原因4:转子损坏，轴承间隙大。

消除：更换磨损的轴承或转子。

原因5:吸入气体的温度太高。

排除方法：检查吸入气体的温度是否在产品吸入气体的规定温度范围内;否则，请将气体冷却到规定的温度范围。概括起来就是这些要点。

抚顺真空机组-荣瑞泵业-真空机组制造商由淄博荣瑞泵业有限公司提供。淄博荣瑞泵业有限公司是一家从事“真空泵”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“荣瑞”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使荣瑞泵业在真空泵中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！