

加工高频焊H型钢材质*Q235B*Q345B埋弧焊H型钢*Q

产品名称	加工高频焊H型钢材质*Q235B*Q345B埋弧焊H型钢*Q
公司名称	上海沿江国际贸易宝山分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市宝山区长江西路778号
联系电话	021-66680058 13816613657

产品详情

主要加工设备 高频焊、埋弧焊 日加工能力 3000吨

采用高频电流使金属表面局部加热，在外力作用下使它焊合，不使用任何焊丝，焊剂，可连续大批量生产。优点1.截面尺寸精度高 由于采用优质钢卷,焊接后截面的形状精度优良,使结构装配更加方便.

2.截面性能优良 翼缘板与腹板厚度之比可以增大,与轧制型钢相比,在相同重量下可制成抗弯性能更大,截面性能更高的构件;在截面性能相同时,构件更轻.3.截面尺寸可按用户要求定制

大量使用情况下,可以按用户指定的截面尺寸生产.4.焊接部位性能的金相组织均匀

腹板材料与翼缘板材料的组织均匀溶合. 1、规格(截面尺寸)范围广。高度、腹板、翼缘厚度、翼缘宽度可以按顾客要求选择适应的钢板焊接。可以作热轧H型钢标准之外的品种。

2、选择钢种多样。热轧H型钢主要

是Q235B和Q345B,需要小批量特殊钢种时,生产厂不可能给生产。焊接可以根据需要选择钢板即可。 3

、产品精度高、表面质量好。由于钢板产品精度高、表面质量好,所以焊后的H精度也高、表面质量也

好。钢板(用于焊接H型钢)的厚度偏差一般是零点零几毫米到零点几毫米,而热轧H型钢厚度偏差是零

点几毫米到1毫米,相差近于10倍。 4、性能稳定、内部组织好。由于从冶炼到连铸到轧钢,钢板生产都

比热轧H型钢工艺要求、设备能力、控制水平、检测手段高,因此焊接H型钢内部组织、化学成分、各种

性能(力学性能、工艺性能等)指标都可靠而稳定。 5、容易存在焊接缺陷。虽然有上述诸多优点,但

是由于焊接成型,在焊接区存在焊接残余热应力,焊接区组织不同,存在组织应力,易于产生焊接缺陷

。随着焊接水平与热处理水平不断提高,这些不利方面逐步减小,现在优质的焊接H型钢已经应用于包

括军工、航天在内的各种领域。