

超精管供应商，普锐赛森钢管！~无锡超精管厂家

产品名称	超精管供应商，普锐赛森钢管！~无锡超精管厂家
公司名称	无锡普锐赛森钢管有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	无锡无锡市钱桥镇溪南工业园区威尔路3号
联系电话	0510-80267122 13961800015

产品详情

超精管供应商，普锐赛森钢管质量可靠！~无锡超精管厂家 经去过内毛刺的焊管，通过特殊冷拔工艺，内表粗糙度及公差能达到油、气缸的使用要求，无需进行珩磨或镗压加工。相比无缝钢管，最大的优点是减少了壁厚偏差，提高了同心度，降低了材料成本。适用领域：农用油缸（<200巴

），多节油缸，稳定器，装载缸，转向系统。执行标准：EN10305-2, DIN 2393, ASTM A513 Type 6
内孔公差：H9, H10 内孔粗糙度：Ra 0.80u 偏心度：<3% 交货状态：硬态不热处理或去应力退火。
可提供去应力之后的珩磨或镗压管，H8公差。焊管经过涡探和超探检验合格。

成品油、气缸管经过涡探探伤合格。无锡普锐赛森钢管有限公司位于太湖之滨----江苏省无锡市西侧，毗邻沪宁和锡宜高速公路，交通便利。公司专业生产液压油缸、气缸、汽车、机械等行业的精密钢管，年产量5000吨。公司主要产品包括冷拔精管无缝钢管和冷拔精密焊管，组距为外径16-115mm, 壁厚1-15mm，是国内少数几家有能力生产冷拔精密焊管并进行内孔加工的厂家之一。焊管冷拔之后，消除了无缝钢管的壁偏影响，内孔的粗糙度及公差能直接达到油、气缸缸筒的要求，极大地提高油缸的生产效率，降低了油缸的生产成本。对于非标或英制油缸管，有特殊材质的要求的油缸管，小口径油缸管（内径最小至25mm），和机械性能有特殊要求油缸管，是我们公司的优势产品。

在2011年我公司独立开发了刮削滚光机设备，内孔加工能力从50-250mm, 设备长度为3米，6米或9米。公司目前拥有两台冷拔机组，精密矫直机，涡流探伤机，6米的数控镗碾压机，珩磨机组，数控车床等先进设备。以国内优质厂商的坯管为基础，配合成熟的冷拔生产和热处理工艺，专业的技术队伍，对坯管进行冷拔, 内孔珩磨、镗碾压、金加工等后道加工，满足相关行业的市场要求，质量得到国内及国际客户的高度好评。“质量为上，信誉为本，精益求精”是我们的管理经营方针。无锡普锐赛森钢管有限公司希望通过不断改进，不断创新，并严格执行ISO9001：2008的质量体系和6S管理要求，来满足广大客户的要求，和客户携手合作，共谋发展。地址：无锡市钱桥镇溪南工业园区威尔路3号 联系人：陆先生
手机：13961800015 电话：0510-80267122 传真：0510-81008179 邮编：214151 邮箱：sales@wpst.com.cn
本文来自：http://www.wpst.com.cn/