

# 转盘多吊钩式抛丸机的清理机制过程

产品名称	转盘多吊钩式抛丸机的清理机制过程
公司名称	张家港市斯特尔涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州张家港市经济开发区长兴路19-2号
联系电话	86-051256795267 18921958159

## 产品详情

转盘多吊钩式抛丸机将需要抛丸处理的工件直接悬挂在吊钩上，吊钩在牵引机构的带动下自动进入

抛丸室，吊钩进入抛丸室后，抛丸室门将气动关闭，电气联锁，以避免工件在抛丸室内进行抛丸处理时他人误开抛丸室门。

人误开抛丸室门。

工件在清理室中被吊钩带动，开始公转并同时自转，同时抛丸器高速抛出的弹丸形成流丸束，均匀地

打击在工件表面上，使工件受到充分抛射，减少抛射死角，从而达到对工件清理、强化的目的。抛出的弹

丸及沙粒经过滤器的小孔，流入提升机内，由提升机提升到分离器中进行分离。

粉尘由风机吸送到除尘器中过滤，清洁空气排入大气中，布袋上的灰尘经机械震打落入除尘器底部的

集尘箱中，用户可定期清理，废砂由废料管流出，用户可回收再利用。丸砂混合物由回用管收回进入室

体，带分离器分离后再回用，干净的弹丸有电磁供丸闸门进入抛丸器抛打工件。

区分抛丸设备型式的标志主要是载运工件的装置，不同载运铸件的形式形成了不同的类型，而抛丸机

中抛丸器、丸砂分离器却是抛丸机的核心设计部分。