

# 卡特彼勒D6/D7推土机955装载机571G吊管机支重轮组件9H8712全国批发

产品名称	卡特彼勒D6/D7推土机955装载机571G吊管机支重轮组件9H8712全国批发
公司名称	湖南承载机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市天心区刘家冲北路238号满庭芳家园三期601房-899（注册地址）
联系电话	19079192829 19079192829

## 产品详情

卡特彼勒D6/D7推土机955装载机571G吊管机支重轮组件9H8712全国批发

卡特配件销售电话：我们销售员

支重轮的功用是：把机车组的重量传给地面，并在履带上滚动。为了防止脱轨，支重轮还应能够阻止履带对它产生横向相对移动。

支重轮常在泥水灰沙中工作，且承受强烈的冲击，工作条件极为恶劣，轮缘很易磨损。

对支重轮的要求是：轮缘耐磨，轴承密封可靠，滚动阻力小等。

易出现的问题：

（1）轮体磨损。出现这种情况的原因是采用的钢材不合格或者说材料热处理时的硬度较低，耐磨性不足；

（2）漏油。支重轮轴通过轴套一直在旋转，轮体内要加油来润滑，但如果说密封圈不好的话，很容易产生漏油的现象，这样轴与轴套在无润滑的情况下，很容易磨损，造成产品无法进行使用。漏油原因有以下几种：1、浮动油封不合格；2、产品轴套圆弧度不够；3、支轴光泽度不够；4、齿轮油不达标；5、加工尺寸公差等等。上述这些问题都会造成支重轮漏油的情况。

油漏排除检查

1、在安装过程中，应按零件的技术要求严格检验，保持清洁，防止杂质进入安装表面。特别是密封环的密封端面，即使有微小尘粒都会破坏密封而导致漏油。

- 2、密封套、密封橡胶圈老化、变形、有伤痕、破裂等都需更换新品。
- 3、弹簧弹力不足时应予更换，其端面不平可磨平。压圈翘曲时应修理整平、除去锐边。
- 4、大、小密封环接触不严，可重新研磨，使其具有均匀连续的研磨环带。不许碰击环端面和打乱配偶环。环的厚度应一致，否则须更换。
- 5、橡胶圈厚度不够，允许缠上石棉绳使其达到每平方厘米有/0.15~0.20公斤的紧度。
- 6、轮轴弯曲、不圆或颈部磨损、支重轮轮毂、密封壳体配合带部位磨损都必须进行修复。

#### 7、轴承和密封

环平面磨损时，可根据磨损程

度，在密封套与轮毂端面间垫以2~4毫米厚的耐油橡胶

圈。装后，密封套总成应能在轮毂上自由转动。另外也可在轴承外圈与密封壳体支撑台肩间垫以外径100毫米、内径85毫米、厚度1.5毫米的垫圈来补偿轴承磨损量。当密封套的高度小于32毫米，轴承宽度小于41毫米时，应更换新品。

8、支重轮上的纸垫应保持完整无损，厚薄适宜适用型号：履带式装载机951 955 955H履带式推土机153 163 4 55 56 56H 57H 6 6A 6S 6SU 7 7A 7S 7S LGP 7SU 7U 8 8A 8SU 8U D6 D6C D6D D6E D6G D6G2 LGP D6G2 XL D6GC D6H D6H II D6H XL D6H XR D6R D6R II D6R III D6R LGP D6R STD D6R XL D6T D6T LGP D6T LGPPAT D6T XL D6T XL PAT D6T XW D6T XW PAT D7F D7G D7G2 D7H D7R D7R II D7R LGP D7R SERIES D7R XR D8N D8R D8R II D8T D7 D8GC D8 GC发动机 - 机器3306吊管机571G 572G 572R 572R II 578 583R 583T 587R 587T PL72 PL83 PL87