

新疆C型钢购买及C型钢檀条机技术参数

产品名称	新疆C型钢购买及C型钢檀条机技术参数
公司名称	天津市鹏杰伟业冷弯有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	
公司地址	天津市静海汽车部件产业园6号路清亮东路
联系电话	022-59598788 15302090339

产品详情

C型钢是以钢板为材料冷辊成型的产品：它有不同的厚度和不同的宽度(800mm-250mm)及不同的长度规格,它广泛用于轻钢结构上的屋梁、檩条、围梁等。此外,还可用于机械轻工制造中的柱,梁和臂等。

C型钢经热卷板冷弯加工而成，壁薄自重轻，截面性能优良，强度高，与传统槽钢相比，同等强度可节约材料30%。

C型钢属于高效经济截面型材(其它还有冷弯薄壁型钢、压型钢板等)，由于截面形状合理，它们能使钢材更高地发挥效能，提高承载能力。不同于普通工字型的是H型钢的翼缘进行了加宽，且内、外表面通常是平行的，这样可便于用高强度螺栓和其他构件连接。其尺寸构成合理系列，型号齐全，便于设计选用。

新疆乌鲁木齐C型钢厂家，克拉玛依C型钢、齐齐哈尔C型钢提供专家天津鹏杰伟业冷弯型钢厂专业提供各种冷弯型钢。主要产品有：C型钢、镀锌C型钢、喷漆C型钢、打孔C型钢、双抱C型钢，加筋C型钢，U型钢、镀锌U型钢、喷漆U型钢、打孔U型钢、Z型钢、镀锌Z型钢，喷漆Z型钢、带钢、异型钢等等冷弯型钢材。目前公司独立拥有10条冷弯型钢生产线，每年可生产、加工10万吨C型钢、镀锌C型钢、U型钢、z型钢。鹏杰伟业产品远销全国各省、市、直辖市，受到用户好评不断。 C型钢机又叫C型钢檀条机,是众多的压瓦机品种的其中一种，是一种基础性的压瓦机种类。与彩钢板成型机不一样，它是液压动力，而且功率很大，一般在22KW左右，类似于剪板折弯机，一般控制过程复杂，多采用PLC控制。C型钢机是一套轧辊可生产多种规格C型钢檩条成品的单卷成型机组。该机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。本机采用自动飞锯冲孔，操作简便等特点。C型钢机主要用途产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构。 C型钢机设备工艺流程：带钢从设备的尾部送入，经过各种压辊压制成C型钢从头部送出。传统工艺中，C型钢压制成型后需要人工进行定长切断，再搬运到冲孔设备按照客户要求的尺寸打孔，生产不能连续，效率不高。

C型钢机设备使用的模具需一个上模和六个相同规格尺寸的下模，先安装上模和一个下模，下模直接安装在六方转轮工作台上，上模安装在滑座底面上，并放置适当厚度的垫板，保证上下模合模后，四周边隙均匀，上下模之间距离等于所需瓦坯的厚度。然后再以上模为准，工作台转位，安装其余五付下模，全部安装好上下模以后才能开车进行压瓦。

C型钢机技术参数

设备长度7600mm，宽950mm，高1000mm;

设备动力11千瓦，液压站动力11千瓦;

轧辊采用轴承钢(GR15)，锻打后退火;

底座采用320工字钢;

采用下五上四道校平，确保平整;

采用二次成型式，保证产品的方正和直角，上边大小都可制作;

轧制材料厚度1.5mm-3mm(也可根据用户要求设计厚度);

轧制C型钢的宽度为80mm-300mm;

轧制速度8-9m/min;

采用新式对接式调节钢套，简便、快捷、牢固;

设备和产的C型钢方正，是压瓦机同行业中调节速度快、冲孔快、切断快等优点。

鹏杰伟业公司始终遵循“以市场为导向,以质量求生存,品种求发展,以服务求信誉”的经营理念,使企业得到长足的发展,赢得了广大客户的充分依赖和一致好评,多次被评为“重合同、守信用”企业。

天津市鹏杰伟业冷弯型钢厂，天津最好的C型钢供货商，天津最放心的C型钢生产厂家！天津鹏杰伟业是一家专业生产C型钢、U型钢、Z型钢、镀锌C型钢、镀锌U型钢、镀锌Z型钢等冷弯型钢的生产型企业。本企业已通过ISO9002:2000国家质量体系认证。

天津市鹏杰伟业冷弯型钢厂：坐落于天津静海县,距天津市45公里，距天津港70公里，濒临京沪、京津唐、荣乌高速公路以及104、205国道，水陆交通十分便利。

诚信合作！欢迎洽谈！

联系人：陈经理

手机：15302090339 电话/传真022-59598788

邮箱：1612039995@qq.com

地址：天津静海汽车部件产业园6号路清亮东路