

# 扬州玻璃钢通风风管 提供技术咨询

产品名称	扬州玻璃钢通风风管 提供技术咨询
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20857.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

玻璃钢管其外表面尤为重要，因为外表面一受到破坏，里层随着时间以及气体等外部情况危害，那样加快新产品的浸蚀等破坏水平，降低使用期限，并且这个玻璃钢管外表面看起来尤为重要，保证不仅有优异的耐媒介腐蚀，且具有满足物理机械功能达到盛放必须。

因而采用玻纤高支撑力、多层面、多方位、包裹头缠绕，达到有机化学、无机溶剂及具备有机化学、电化学反应性介质存储、转站和生产必须，达到非电解质液体的中转、运输、除静电的必须满足抗各种支撑裁切及埋藏与载荷的结构力学必须。

根据整体规划层的厚度、缠绕角和厚度布局的描绘来调节储罐的承重才能，习惯不一样设计压力、容量尺寸，及其一些分外功能的玻璃钢管必须，是各向异性的金属复合材料没法与其说参考的。

玻璃钢管商品属高分子复合材料，关键具备如下所示特性：

### 1、质量轻高强度

玻璃钢工艺品的比例在1.65-2.0中间，仅有钢1/4，但玻璃钢防腐的抗拉强度类似碳素钢，所以其强度（抗压强度/比例）是碳素钢的2-3倍，那样他就可以按照客户的不同需求，设计为达到各种承重标准的商品。以管路为例子，一致管径的单重，FRP管仅有碳素钢管（钢板卷管）的1/5。铸铁排水管的1/3，预应力钢筋钢筋砼管的1/12上下，这一特点对大口径管道而言，特别是在在搬运、现场作业等多个方面得到了很大的热烈欢迎。与此同时增添了减少起吊花费，增强组装速率等益处。

### 2、耐潮、耐腐蚀性

玻璃钢工艺品的耐腐蚀性优质，可耐绝大多数酸、碱、盐有机溶剂及其海面、废水等物质，在原油、化工厂、冶金工业、医疗行业获得广泛应用。对夹砂玻璃钢管道来讲，更重要的是在市政工程、大城市输配管网领域的应用，因其无毒性、无锈、无气味，对水无二次污染，不用防腐蚀，使用期限大大的增加等特点。因而，得到了给水排水行业热烈欢迎。

### 3、玻璃钢管道热性能优异

玻璃钢材质的线膨胀系数为 $2.3 \times 10^{-6}/$ ，约与钢非常，为PVC塑料的1/3，热传导系数为0.23，仅有钢0.5%，是一种非常显著的热绝缘物。

### 4、玻璃钢管道的电气性能

玻璃钢工艺品的接地电阻通常是在 $10^{12} - 10^{15}$  .cm，为优质电力的绝缘层材料。

### 5、玻璃钢工艺品的抗低温

玻璃钢工艺品不像其他类塑胶制品，低温环境状况下，会变脆和减少抗压强度。它在-30 状态下，仍具备高品质较好的韧性非常高的抗压强度。有实验表明，当通水玻璃钢管道处于小于摄氏零度状况下，具备特殊抗结冻水平。

### 6、组装维护保养低

玻璃钢工艺品净重较轻、起重设备简易、能源耗费低、针对管路来讲，长短比无缝钢管长，连接头相对性降低，无需要特殊防腐蚀及隔热保温解决，安装及维护保养费用均比较低。

### 7、制定协调能力大

玻璃钢工艺品的成型方法许多，中国就会有十几种成型方法，因而玻璃钢工艺品根据不同的主要用途、不同类型的工况条件，设计为不同种类的商品。

### 8、玻璃钢工艺品的水利学性能优越

这一特性主要用于管路来讲，在给水排水领域的应用尤为明显。盘绕FRP管具备较为平滑的内层，所以其水力发电特点好，六种管件内腔均值肯定表面粗糙度比照如下表，通过一些测算方式，可以从以下三方面之一表明水力发电特点好一点的盈利：

a节约管道网泵送费用。针对同口径的管道网，玻璃钢管道节约泵送费用30-40%。

b降低管径尺寸。针对运输同样物质，选用盘绕玻璃钢管道，管径可以减少10-25%，因此节约项目投资。

c减少地泵时长，特别适用于集中化自来水或空隙用水的状况，节约1/3的水下混凝土时长和成本。

d玻璃钢管道可长期性通水不积垢，不用清污机，防护层使水体不会受到二次污染，适用于运输生活用水。因为耐腐蚀性能好，还可以用于运输废水、沙浆、海面等物质。

### 9、具备软性材质特点

玻璃钢材质的弹性模量比较低，仅有钢3-4%，在相同薄厚下玻璃钢工艺品的强度会比钢弯曲刚度低得多，归属于弹性材料的范围。针对管路而言，在施工中尤其是在直埋组装的条件下，要特别注意。在设备直埋施工中规定管路和管路四周的土壤形成一个统一体系，这就需要管道施工中留意管路周边回填土的回填和压实，四周的土壤层可以为管路提供有效支撑点。

### 10、玻璃钢管的抗冲击性较弱

玻璃钢工艺品的基体为热固性树脂，热固性树脂固化具有一定的延性，再加上玻璃钢管增强纤维和页面

针对管路的影响，玻璃钢管的抗冲击性较弱，因此玻璃钢工艺品在起吊、运送、运送及安装时应防止冲击负荷。

玻璃钢管组装要求：

- 1、管道在施工前处理机械设备立管、预埋件、预埋件孔洞、钢构架等有关到管道施工的内容进行审查。
- 2、管道的坡度应按照施工图纸的相关规定进行调整，控制方式可以运用支座保证坡度要求，电焊焊接应设定为有利于检修、观察到的地域。
- 3、与电机设备连接的管道，施工前内部要环境整洁，电焊焊接固定不变立管一般应绕开机械设备，以避免电焊焊接导致应力场对电机设备组装测量精度伤害。
- 4、管道和设备连接前，应尽量避免强力相对，在随意前提下检查法兰片的平整度和平面度。
- 5、阀门应垂直组装，在资金分配试运行，应立即校正阀门。阀门的后校正在系统上进行，开启和回座压力要符合设计文档规定。