

## 三维柔性焊接工装的技术参数及检测方法你知道吗？

产品名称	三维柔性焊接工装的技术参数及检测方法你知道吗？
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	8000.00/件
规格参数	品牌:深圳鼎盛天DCT 生产商:鼎盛天 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

## 产品详情

在现代制造业中，焊接是一种常见的工艺，用于将金属或合金制造的部件连接在一起。而三维柔性焊接工装正是为了提高焊接效率和质量而设计的一种关键设备。深圳市鼎盛天科技有限公司致力于提供高品质的焊接工装解决方案，以满足客户的需求。本文将为您介绍三维柔性焊接工装的技术参数及检测方法。

### 技术参数及检测方式

序号

设备名称

检测内容

技术参数

测量工具

1

三维铸（钢）件平台

材质

HT300/Q345

见材质报告

热处理

退火

温度曲线图

尺寸规格

4m/3m/2.4m/2m

三坐标/机床打表

平面度

0.1/1000mm

三坐标

垂直度

0.1/200mm

三坐标

孔间距及偏差

$100 \pm 0.03\text{mm}$

三坐标

孔尺寸及公差

28D10(+0.065+0.149)

塞规

表面粗糙度

Ra3.2

粗糙度检测仪

承重量

2000KG/平方米 5000KG以上用框架

软件模拟

U型方箱

材质

Q345

见材质报告

尺寸规格

2000\*200\*200/2000\*400\*200

卡尺

平面度

1.5米内 0.1/1000mm

三坐标

1.5米以上 0.15/1000mm

三坐标

垂直度

0.1/200mm

三坐标

孔间距及偏差

100 ± 0.03mm

三坐标

孔尺寸及公差

28D10(+0.06 +0.149)

塞规

表面粗糙度

Ra3.2

粗糙度检测仪

3

支撑角铁

材质

HT300

见材质报告

尺寸规格

详见清单

卡尺

平面度

300角铁0.1、600角铁0.15、800角铁0.2

三坐标

垂直度

300角铁0.1、600角铁0.15、800角铁0.2

三坐标

孔间距及偏差

$50 \pm 0.05\text{mm}$

三坐标

孔尺寸及公差

28D10(+0.065+0.149)

塞规

表面粗糙度

Ra3.2

粗糙度检测仪

4

锁紧销

材质

45#钢、钢珠淬火处理

检测报告

尺寸精度

28H7(0 -0.02)

千分尺

拉力

20000N

拉力测试

表面粗糙度

Ra1.6

粗糙度检测仪

硬度

HRC28-32

硬度计

5

角度器

材质

Q345钢

材质报告

调节范围

0-225 ° 的任意角度

量角器

孔间距及偏差

50 ± 0.05mm

千分尺

表面粗糙度

Ra3.2

粗糙度检测仪

承重力

150KG

软件模拟

孔尺寸及公差

28D10(+0.065+0.149)

塞规

6

连接件（定位角尺、定位平尺、）

材质

45#钢

材质报告

平面度

0.15/1000

三坐标

垂直度

0.15/1000

三坐标

孔间距及偏差

100 ± 0.05mm

三坐标

孔尺寸及公差

28D10(+0.065+0.149)

塞规

承重力

250KG

软件模拟

表面粗糙度

Ra3.2

粗糙度检测仪

7

压紧件

材质

45#钢

材质报告

压紧力

小于250KG

拉力检测

其它

1、压紧件有多种连接套，以满足各种夹紧器的快速互换，并且夹头能互换；2、压紧机构压头采用分体式结构，便于维护更换，工作部位热处理。3、表面无毛刺和划伤，油漆表面无剥落。

目测

8

V型块，调高件

材质为45#钢，针对于管件进行调整定位，调高件调节范围在5-100mm,小调节精度为1.0mm

卡尺

## 2. 检测方法

在使用三维柔性焊接工装之前，需要对其进行合适的检测，以确保其性能和质量。

### 2.1 外观检查

首先，进行外观检查以确保焊接工装的表面光滑、无明显的瑕疵或损伤。

### 2.2 尺寸测量

使用合适的测量工具，对焊接工装的关键尺寸进行测量，包括长度、宽度、高度等参数，以确保其符合设计要求。

### 2.3 材料检验

对焊接工装所使用的材料进行检验，包括材料的强度、硬度、耐磨性等指标。这些指标将直接影响焊接工装的使用寿命和性能。

### 2.4 功能检测

进行焊接工装的功能检测，包括测试夹持力度、调整范围、稳定性等。确保焊接工装能够在实际使用中达到预期效果。

### 2.5 参数测试

对焊接工装的关键技术参数进行测试，如夹具的载荷、夹具的调整范围、工装系统的定位精度等。

### 2.6 使用测试

在真实的生产环境中，对焊接工装进行使用测试。观察其在连续使用中的稳定性和可靠性，以及对焊接质量的影响。

综上所述，三维柔性焊接工装是现代制造业中不可或缺的设备之一。在选择和使用时，需要关注其技术参数和检测方法。深圳鼎盛天DCT作为生产制造商，确保产品的质量和性能。同时，我们应该合理选择检测方法，对焊接工装进行全面的检查，以确保其符合预期要求。通过正确选择合适的工装，在焊接过程中能够提高效率，减少质量问题的发生，为企业创造出更大的价值。