

# SUPER7号钢模具用焊条

产品名称	SUPER7号钢模具用焊条
公司名称	东莞欣发模具焊条批发经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇
联系电话	0769-81631681 13713160253

## 产品详情

特性：1、低电流焊接，弧击性优，施焊容易；

2、焊道非常平滑，焊渣容易去除；

3、韧性良好，耐冲击性佳；

4、可作多层之堆焊，对热处理后之高碳工具钢，亦不易龟裂；

5、尤其应用于模具之硬面修补，效果奇佳。

成份：C Si Mn Cr Mo

性能：硬度：55~60° HRC

用途：1、锻造工具、热冲模、冲模、剪模、压模之刀口修补；

2、农工矿业之一切需高硬度，耐撞击的机件，皆可广泛使用；

3、轴承、碎矿滚轮、颚板、铲斗、铲齿、帮浦叶轮；

4、挖泥铲、裁纸机、滚刀、水泥拌混机衬片、蔗刀之硬面修补。

用法：1、保持短电弧施焊，采用垂直焊接；

2、如焊高碳钢时，施以200~300 之预热，避免可能之龟裂，如按上述之温度保

温4小时，然后徐徐冷却，可得最佳之机械性质；

3、对于一般之母材，不需要预热的。

焊接数据：

尺寸 m/m	长度 m/m	电流安培数AMP
3.2	350	80-120