# 铝合金线6063铝合金线2017铝合金线

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 铝合金线6063铝合金线2017铝合金线 |
| 公司名称 | 东莞永辉铜铝有限公司 |
| 价格 | 21.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇沙头工业区 |
| 联系电话 | 86-076981622039 13437367580 |

# 产品详情

铝及铝合金与其它一般特性　铝及铝合金其它金属材料相比，具有以下一些特点：
1、密度小　铝及铝合金的密度接近2.7g/,约为铁或铜的1/3。　2、强度高　铝及铝合金的强度高。经过一定程度的冷加工可强化基体强度,部分牌号的铝合金还可以通过热处理进行强化处理。3、导电导热性好　铝的导电导热性能仅次于银、铜和金。　4、耐蚀性好　铝的表面易自然生产一层致密牢固的AL2O3保护膜，能很好的保护基体不受腐蚀。通过人工阳极氧化和着色，可获得良好铸造性能的铸造铝合金或加工塑性好的变形铝合金。　5、易加工添加一定的合金元素后，可获得良好铸造性能的铸造铝合金或加工塑性好的变形铝合金。 由于具有优良的物理性能，铝在国民经济各行业和国防工业中得到了广泛的应用。铝作为轻型结构材料，重量轻、强度大，海、陆、空各种运载工具，特别是飞机、导弹、火箭、人造地球卫星等，均使用大量的铝，一架超音速飞机的用铝量占其自身重量的70%，一枚导弹用铝量占其总重量的10%以上；用铝和铝合金制造的各种车辆，可以减少能耗，其所节省的能量远远超过炼铝时所消耗的能量；在建筑工业中用铝合金做房屋的门窗及结构材料；用铝制作太阳能收集器，可以节能；在电力输送方面，铝的用量居首位，90%的高压电导线是用铝制作的；在食品工业上，从储槽到罐头盒，以至饮料容器大多用铝制成；铝粉可做难熔金属(如钼等)的还原剂和做炼钢中的脱氧剂，日常生活所用的锅、盘、匙等大多由铝制成。

国际上已经注册的铝合金牌号有1000多个，每个牌号又有多种状态，在硬度，强度，耐蚀性，加工性，焊接性，装饰性等方面都存在着明显的差异。选择铝合金的牌号与状态时，以上各方面很难同时满足，也没有必要，应根据产品的性能要求，使用环境，加工过程等因素，设定各种性能的优先次序，方可做到合理选材，在保证性能的前是下合理控制成本。

硬度：很多客户在购买铝时非常关心，硬度首选跟合金化学成份有直接的关系。其次，不同的状态也影响较大，从所能达到的最高硬度来看，7系，2系，4系，6系，5系，3系，1系，依次降低。 硬度：强度是产品设计时必须考虑的重要因素，成其是铝合金组件作为组件时，应根据所承受的压力，选择适当的合金。纯铝强度最低，而2系及7系热处理型合金度最高，硬度和强度有一定的下相关系。 耐蚀性：耐蚀性包括化学腐蚀，耐应力腐蚀等性能。一般而言，1系纯铝的耐蚀性最佳，5系表现良好，其次是3系和6系，2系及7系较差。耐蚀性选用原则应根据其使用场合而定。高强度合金腐蚀环境下使用，必须使用各种防蚀用复合材料。

加工性：加工性能包插成形性能与切削性能。因为成形性与状态有关，在选择铝合金牌号后，还需考虑

各种状态的强度范围，通常强度高的材不易成形。台果要对铝材进行折弯，拉伸，深冲等成形加工，完退火状态材料的成形性最佳，反之，热处理状态材料的成形性最差。铝合金的切削性较差，对于模具，机械零件等需要切削性较佳，反之，低强度者切削性较差，对模具，机械零件等需要切削加工的产品，铝合金的切削性是重要的考虑因素。 焊接性：多数铝合金的焊接性均无问题，尤其是部分5系列的铝合金，是专为焊接考虑而设计的，相对面言，部分2系和7系的铝合金较难焊接。