

销售各类型金刚石砂轮

产品名称	销售各类型金刚石砂轮
公司名称	深圳市贝德思科技发展有限公司
价格	520.00/片
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区大竹园9巷1号
联系电话	86-075529500972 18922840898

产品详情

金刚石砂轮

以金刚石磨料为原料，分别用金属粉、树脂粉、陶瓷和电镀金属做结合剂，一般有工作层、基体、过渡层三部分组成；工作层即金刚石层，有磨料、结合剂和填料组成；过渡层由结合剂、金属粉、填料组成；基体由铝、钢或者电木加工起支撑工作层装卡作用。

金刚石砂轮按结合剂可分为：
树脂结合剂金刚石砂轮；陶瓷结合剂金刚石砂轮；金属结合剂金刚石砂轮（青铜结合剂金刚石砂轮）

金刚石砂轮按生产工艺可分为：烧结式金刚石砂轮（树脂结合剂金刚石砂轮；陶瓷结合剂金刚石砂轮；金属结合剂金刚石砂轮）；电镀金刚石砂轮；钎焊金刚石砂轮。

金刚石砂轮按磨削方式可分为：磨钻石用金刚石砂轮；磨硬质合金用金刚石砂轮（金刚石刀磨砂轮）；磨金刚石复合片用金刚石砂轮；无芯磨床用无心磨金刚石砂轮；磨陶瓷制品用金刚石砂轮；切割用金刚石砂轮（也被称为金刚石切割片）；金刚石锯片。

金刚石砂轮按外观或形状可分为：
平行砂轮；筒形砂轮；杯形砂轮；碗形砂轮；碟形砂轮；磨边砂轮；磨盘等。

无芯磨树脂金刚石砂轮，是用树脂做成的砂轮，比如酚醛，环氧，聚氨酯等，聚乙烯醇，树脂砂轮是强度高，能在砂轮里加入加强纤维网及钢筋，比如我们的切割片，磨片，目前我们大部分的树脂砂轮

不防水不可以用磨削液研磨，当然也有些需要加入磨削液磨削的树脂砂轮，如环氧，树脂砂轮的磨削是光洁度好，不容易烧伤，目前树脂砂轮应用在切割片，双端面，重负荷砂轮，抛光轮，等等，树脂结合剂砂轮的强度较金属结合剂和陶瓷接合剂低。

特点及其应用

树脂结合剂是一种有机结合剂，这种结合剂制造的砂轮强度高，具有一定的弹性，耐热性低，自锐性好，制作简便，工艺周期短。可制造工作速度高于50米/秒的砂轮和很薄的砂轮。它的应用范围仅次于陶瓷结合剂，广泛用于粗磨、荒磨、切断和自由磨削，如磨钢锭，铸件打毛刺等。可制造高速、高光洁度砂轮，重负荷、切断以及各种特殊要求的砂轮。

树脂双环杯型砂轮

双环杯型砂轮硬度高，强度大，研磨能力强，主要用于研磨高而硬的合金、非金属材料、切割硬而脆硬质合金、非金属矿物等。如硬质合金、陶瓷、玛瑙、光学玻璃、半导体和耐磨铸铁、石材等材料的高抛磨削和抛光。

双环杯形砂轮特点

- 1.磨削效率高，同时砂轮消耗相对较慢；
- 2.自锐性好，磨削时发热量小，不易堵塞，减少了磨削时出现工作烧伤的现象；
- 3.双环杯形砂轮具有一定的弹性，有利于改善工件表面的粗糙度，主要用于精磨、半精磨、刀磨、抛光等工序；
- 4.树脂双环杯型砂轮是低温固化，生产周期短，设备和供应流程比较简单；因树脂具有流动性，容易成型复杂性面的砂轮。