

dorna东能东菱伺服驱动器维修，侧孔机伺服驱动器一站式销售服务中心

产品名称	dorna东能东菱伺服驱动器维修，侧孔机伺服驱动器一站式销售服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

E.29 电机失控 电机运行异常，可能 电机动力线出错，可能编码器线出错，可能驱动器和电机不匹配等可 1、检查电机 U、V、W 接线是否正确；2、检查编码器类型是否正确（PA002.3）；3、检查驱动器和电机是否匹配正确（PA012）；4、适当减小驱动器的增益。适当增加滤波。如增加 PA215、PA104。5、增大 PA005.3。但过大的数值有可能导致此保护功能缺失，造成安全故障。E.30 电子齿轮保护 电子齿轮比值设置太大可 1、检查电子齿轮设置是否正确；2、检查输入脉冲频率是否正确；E.31 内部数据计算保护 内部数据数值较大，计算超过 32 位可 1、检查电子齿轮设置是否正确；2、检查输入脉冲频率是否正确；E.35 驱动禁止输入保护 有限位信号输入可 1、检查限位信号有无输入；2、通过设置参数 PA003.2=1 屏蔽此报警；E.44 驱动器复位错误 由于上电太快或者驱动器异常导致驱动器复位否 1、驱动器上电间隔时间应大于 5 秒；2、检查外部是否存在严重干扰源；E.45 内部错误 1 驱动器内部出错 1 否 E.46 内部错误 2 驱动器内部出错 2 否 E.47 内部错误 3 驱动器内部出错 3 否 E.50 17 位串行编码器通讯异常 伺服驱动器与编码器无法进行通讯。否 1、检查参数 PA002.3 设置是否与电机编码器类型匹配；2、检查编码器接线是否正确；3、更换电机；E.51 17 位串行编码器控制域中校验错奇偶位、截止位错误，编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏可 1、检查编码器接线是否正确；2、检查编码器屏蔽线是否正确连接到伺服端；3、更换电机；E.52 17 位串行编码器通讯数据校验错误 编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏可同上 E.53 17 位串行编码器状态域中截止位错误 编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏可同上 E.54 17 位串行编码器 SFOME 截止位错误 编码器信号受干扰或编码器解码电路损坏可同上 E.55 17 位串行编码器过速 电源 OFF 后，编码器高速旋转了；或者**值编码器未接电池。可 1、检查伺服断电期间，电机轴是否有较大速度运动。2、执行**值编码器报警清除操作（AF.12）；3、检查**值编码器是否接上电池；E.56 17 位串行编码器绝对状态出错 1、编码器损坏或编码器解码电路损坏 2、串行通讯受到干扰；可执行**值编码器报警清除和多圈信息清除操作（AF.11）