

# 荣瑞泵业 罗茨真空机组生产 泰州罗茨真空机组

产品名称	荣瑞泵业 罗茨真空机组生产 泰州罗茨真空机组
公司名称	淄博荣瑞泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山开发区南域城工业园北首
联系电话	13325227071 13325227071

## 产品详情

### 真空泵真空度不足的原因

原因1:螺旋弹簧坏了。

消除方法：更换螺旋弹簧。

原因2:密封垫损坏，罗茨真空机组批发，油封垫圈磨损泄漏。

排除方法：更换新垫片。

原因3:零件表面磨损导致间隙过大。

消除方法：更换磨损零件。

原因4:转子损坏，轴承间隙大。

消除：更换磨损的轴承或转子。

原因5:吸入气体的温度太高。

排除方法：检查吸入气体的温度是否在产品吸入气体的规定温度范围内;否则，请将气体冷却到规定的温度范围。概括起来就是这些要点。

### 真空泵真空度不足的原因

真空泵的叶片广泛应用于旋片真空泵的转子槽中。真空泵的转子和叶片密封在真空泵的缸体中。使用真空泵油作为润滑介质，可以增加真空泵叶片与缸体的接触面积，从而达到理想状态下的.终真空。如果真空泵的叶片太短太薄，将会导致真空度不够，罗茨真空机组生产，甚至会导致真空泵的严重故障。

原因1:泵油不足或真空油不干净。

排除方法：增加油量或更换油。

原因2:泵油品牌不匹配。

排除方法：更换品牌的真空泵油。

原因3:泵的进油口堵塞或供油不足。

排除方法：清洗进油孔或调整油量。

原因4:泵速不够。

排除方法：检查电机电源电压或电机本身是否有故障。

原因5:排气阀板损坏。

消除方法：更换阀板。

真空泵的真空度不能达到高点的原因?

单级旋片式真空泵的真空度只能抵达 $1 \times 10^{-2}$ 托，罗茨真空机组图，不能抵达再高的原因是：

- 1、泵的布局上存在“有害空间”，空间中的气体是无法扫除的。当旋片转过排气口后，这一有些气体又被紧缩，通过转子与泵腔间的缝隙又回到吸气空间，所以，“有害空间”越小，泵极限真空度越高。
- 2、泵腔被旋片分隔变成两有些:排气空间与吸气空间，两者间存在着必定的压强差。当排气空间的气体被紧缩得很小时，压弧很高，会通过各种可能的途径打破到吸气空间去，使真空度下降。
- 3、泵油在泵体内循环活动进程中会溶解进很多气体和蒸气。在吸气空间，因为压强较低，溶解的气体又会跑出来，使泵的真空度不易前进。

为了前进泵的极限真空度，泰州罗茨真空机组，除了前进泵体、转子、旋片的加工精度，尽量削减安装空地和有害空间以外，有用的办法是将两只单级泵串接起来，组合成双级泵。这样，极限真空度将前进，可达 $10^{-4}$ 托(国外有的泵抵达 $10^{-5}$ 托)。中国当前出产的各种旋片式真空泵，几乎满是双级的。

荣瑞泵业(图)-罗茨真空机组生产-泰州罗茨真空机组由淄博荣瑞泵业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。淄博荣瑞泵业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为真空泵具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!