

罗茨真空机组厂 荣瑞泵业 乌兰察布罗茨真空机组

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 罗茨真空机组厂 荣瑞泵业 乌兰察布罗茨真空机组 |
| 公司名称 | 淄博荣瑞泵业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 博山开发区南域城工业园北首 |
| 联系电话 | 13325227071 13325227071 |

产品详情

真空泵真空度不足的原因

原因1:螺旋弹簧坏了。

消除方法：更换螺旋弹簧。

原因2:密封垫损坏，油封垫圈磨损泄漏。

排除方法：更换新垫片。

原因3:零件表面磨损导致间隙过大。

消除方法：更换磨损零件。

原因4:转子损坏，轴承间隙大。

消除：更换磨损的轴承或转子。

原因5:吸入气体的温度太高。

排除方法：检查吸入气体的温度是否在产品吸入气体的规定温度范围内;否则，请将气体冷却到规定的温度范围。概括起来就是这些要点。

罗茨真空机组拆卸

拆卸步骤

1、罗茨真空泵拆开前，先丈量并记载转子的各局部空隙，并且尽量不要用重锤击打，罗茨真空机组厂商，拆下的零件妥善保管，罗茨真空机组厂，不要碰伤。

2、将需求交换的零部件的交换原因，乌兰察布罗茨真空机组，及运用状况，停止详细记载。

3、进口真空泵重新拆卸前，应将一切零部件清洁一遍，把毛刺修光。

4、无密封垫衬或密封圈的静密封面，运用无机硅橡胶涂料处置，之后按照空地空闲一览表，调整转子的各局部空地空闲。

此外，拆开完进口真空泵，就需求对其悉数装好，但要停止检漏，罗茨真空机组图，并且重装后，应及时停止试运转和功用检验，当正常后，才干装置运用。

罗茨真空泵当遇到问题的时候要立即停机、断电再拆卸，这是为了保护人身以及设备的，拆卸根据正确的方法，温度使用的时候进行合理的控制，降低温度过高带来的风险。

一、请提供以下详细数据： 罗茨旋片真空机组的产品名称与型号 罗茨旋片真空机组的真空度要求单位PA或MPA 罗茨旋片真空机组抽速要求单位L/S或M³/MIN 罗茨旋片真空机组的使用与否和工作条件 罗茨旋片真空机组的电机功率（KW） 罗茨旋片真空机组的转速（r/min） 罗茨旋片真空机组的电压〔V〕 罗茨旋片真空机组的进出口口径 罗茨旋片真空机组的材质要求 罗茨旋片真空机组是否带附件，以便我们的为您正确选型。

二、若已经由设计单位选定我公司的罗茨旋片真空机组的产品型号，请按罗茨旋片真空机组型号直接向公司销售部订购。

三、当使用的场合非常重要或环境比较复杂时，请您尽量提供设计图纸和详细参数，由我们的技术..为您选型确认。

罗茨真空机组厂-荣瑞泵业(在线咨询)-乌兰察布罗茨真空机组由淄博荣瑞泵业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。淄博荣瑞泵业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为真空泵具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!