

发那科加工中心 法兰克加工中心

产品名称	发那科加工中心 法兰克加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

山东久诚机床有限公司数控设备供应商

山东久诚机床有限公司是一家致力于提供数控车床、数控铣床和数控加工中心等设备的供应商。我们以客户满意为宗旨，为广大客户提供高质量的产品和的服务。本文将为您介绍我们公司的发那科加工中心和法兰克加工中心，详细阐述其优势以及我们的服务承诺。

发那科加工中心是我们公司的核心产品之一。作为一种先进的数控加工设备，发那科加工中心以其高效、和稳定的加工能力受到广大客户的认可。该加工中心采用先进的数控技术，配备高精度的刀具和主轴，能够实现复杂零件的高速加工和精细加工。无论是产品的开发还是批量生产，发那科加工中心都能满足客户的需求。我们公司始终关注技术创新和产品质量，确保每一台发那科加工中心都具备出色的性能和可靠的品质。

与之相比，法兰克加工中心以其高精度和强大的加工能力而闻名。该加工中心采用先进的刀具自动切换系统和高速主轴，能够实现多种工序的自动化加工。法兰克加工中心广泛应用于汽车、航空航天、电子、医疗器械等行业，能够满足复杂零部件的高精密加工需求。我们公司提供多种型号的法兰克加工中心，以满足不同客户的需求，并提供全方位的售前咨询和售后服务。

作为数控设备供应商，山东久诚机床有限公司一直以客户满意为己任。我们不仅提供优质的产品，更重要的是为客户提供的知识、详细的指导和周到的服务。我们的销售团队由经验丰富、的人员组成，能够根据客户的需求提供的解决方案。我们还为客户提供设备的安装调试、操作培训和维修保养等一系列服务，以确保客户能够充分发挥设备的性能，并长期受益于我们的产品。

欢迎广大客户参观考察山东久诚机床有限公司。我们将竭诚为您展示我们的发那科加工中心和法兰克加工中心，提供相关知识、细节和指导。我们相信，在我们的帮助下，您将能够选择到适合您需求的数控设备，实现高效、和稳定的加工生产。

如果您有任何关于数控设备的问题或需求，欢迎随时与我们联系。我们非常期待与您的合作，为您提供满意的解决方案。

请注意，为了遵守规定，我们不能在文章中提供电话号码和电子邮箱，请您理解。如需联系我们，请访问我们的****。谢谢！

[公司简介]

山东久诚机床有限公司是一家提供数控机床设备的供应商，主要经营数控车床、数控铣床和数控加工中心等产品。公司以客户满意为宗旨，为广大客户提供高质量的设备和的服务。我们拥有经验丰富的销售团队和技术团队，能够为客户提供全方位的咨询、指导和支持。无论是产品选择还是售后服务，我们都以客户需求为先，始终与客户保持密切的沟通和合作。我们相信，通过我们的努力和，您将能够找到适合您需求的数控机床设备，并实现高效、和稳定的加工生产。

[关于发那科加工中心]

发那科加工中心是一种先进的数控加工设备，具备高效、和稳定的加工能力。它采用先进的数控技术和高精度的刀具和主轴，能够实现复杂零件的高速加工和精细加工。无论是产品的开发还是批量生产，发那科加工中心都能满足客户的需求。在山东久诚机床有限公司，我们始终关注技术创新和产品质量，确保每一台发那科加工中心都具备出色的性能和可靠的品质。

[关于法兰克加工中心]

法兰克加工中心以其高精度和强大的加工能力而闻名。该加工中心采用先进的刀具自动切换系统和高速主轴，能够实现多种工序的自动化加工。它广泛应用于汽车、航空航天、电子、医疗器械等行业，能够满足复杂零部件的高精密加工需求。在山东久诚机床有限公司，我们提供多种型号的法兰克加工中心，以满足不同客户的需求，并提供全方位的售前咨询和售后服务。

[我们的服务承诺]

山东久诚机床有限公司始终以客户满意为己任。除了提供优质的产品，我们还致力于为客户提供的知识、详细的指导和周到的服务。我们的销售团队由经验丰富、的人员组成，能够根据客户的需求提供的解决方案。我们还为客户提供设备的安装调试、操作培训和维修保养等一系列服务，以确保客户能够充分发挥设备的性能，并长期受益于我们的产品。

[联系我们]

欢迎广大客户参观考察山东久诚机床有限公司。我们将竭诚为您展示我们的发那科加工中心和法兰克加工中心，提供相关知识、细节和指导。如需联系我们，请访问我们的****。我们非常期待与您的合作，为您提供满意的解决方案。

主要技術參數

行程

行程X軸：	800mm
Y軸:	500mm
Z軸:	500mm
主軸端面至工作臺面距離:	130-630mm
主軸中心至主柱導軌面距離:	600mm

工作臺

工作臺面尺寸	1050 × 550mm
--------	--------------

*大承重	600kg
T型槽寬度	18
T型槽數量	5

主軸

錐度規格	BT40
主軸轉速 (可選配)	8000
主軸電機	7.5kw

刀具

*大刀具直徑 (鄰空) : 80/ 150mm*大刀具長度 : 200mm*大刀具重量 : 8kg

快速位移

X、Y軸快速移動速率	18000mm
Z軸快速移動速率	15000mm
切削進給速率	1-10000mm/min

精度

定位精度	$\pm 0.01\text{mm}$
重複定位精度	$\pm 0.005/300\text{mm}$

CNC控制系統

系統具有完善可靠的聯鎖、安全保護和故障診斷報警等功能，配有RS232標準與網線通訊介面，可與電腦進行程式控制與存儲，能實現DNC加工（依系統不同有差異）。電機X/Y/Z軸交流伺服電機（扭矩N.m 15/15/115）

電源裝置

電源形式

三相交流380V $\pm 10\%$ 50Hz $\pm 10\%$ 用電容量
15KVA

冷卻系統

水箱容積：

200L冷卻泵功率：

440W冷卻泵流量：

67L/min額定揚程： 16m

氣源

使用氣壓： 0.6MPa

機床外形尺寸及重量

機床外形尺寸（縱深 × 左右 × 高）：

2900 × 2400 × 2300mm機床淨重約： 4500Kg