哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定

产品名称	哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	天津电路板焊接厂家:天津实验板焊接厂家 天津pcb焊接厂家:天津贴片焊接厂家 天津样板焊接厂家:天津电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定

哈尔滨楚天鹰科技有限公司是一家哈尔滨焊接厂，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、哈尔滨线路板焊接加工等电子产品加工哈尔滨焊接厂家/公司/企业。哈尔滨焊接厂电路板加工厂 哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家，哈尔滨小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成的贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-小批量焊接厂家 哈尔滨我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加

工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。布线总原则其实的时候就已经决定了布线的走向，布线的时候还是有很多讲究，材料上的把握，弯管之类的，一般采用线管暗埋的方式。我们水电施工首先都依赖于这一张图纸，按照图上规划好的施工，才能确保房子电路安全，当然发现设计上有问题要及时纠正。家装电路布线家装布线图—家装电路布线的原则：强弱电的间距要在750px-1250px。第二：强弱电更不能同穿一根管内。第三：管内导线总截面面积要小于保护管截面面积的40%，比如20管内最多穿4根2.5平方的线。

哈尔滨焊接厂，哈尔滨楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由焊接厂哈尔滨哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。 哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 哈尔滨楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。 下面简单介绍一下几种常见场效应管封装形式及引脚分布规律金属封装的3根引脚的场效应管，3DJ2型，管壳上有一个突出的尖，将引脚朝上，从突出部分开始顺时针方向依次为D,S,G极，其中D,S极可互换。金属封装的双栅结型场效应管，4DJ2型（4表示它有4个有效电极，分别是D,S,G1,G2，其中G1和G2是两个栅极），管壳上也有突出尖，以该凸出部分开始顺时针方向依次为D,G1,S,G2。金属封装的结型场效应管，6DJ6~8型（6表示它有D1,S1,G1,D2,S2,G2六个有效电极）。 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。哈尔滨焊接厂哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定焊接厂-小批量焊接厂家焊接厂-质量稳定 测电压时，必须把黑表笔插于COM孔，红表笔插于V孔，如下图红色框所示；若测直流电压，则将指针打到如下图所示直流档位若测交流电压，则将指针打到如下图所示交流电压档位如果不知道被测电压范围，将功能开关置于大量程并逐渐降低量程(不能在测量中改变量程)。如果显示“1”，表示过量程，功能开关应置于更高的量程。△!表示不要输入高于万用表要求的电压，显示更高的电压值是可能的，但有损坏内部线路的危险。当测高压时，应特别注意避免触电。六类线：该类电缆的传输频率为1MHz～250MHz，六类布线系统在200MHz时综合衰减串扰比(PS-ACR)应该有较大的余量，它提供2倍于超五类的带宽。六类布线的传输性能远远高于超五类标准，最适用于传输速率高于1Gbps的应用。六类与超五类的一个重要的不同点在于：改善了在串扰以及回波损耗方面的性能，对于新一代全双工的高速网络应用而言，优良的回波损耗性能是极重要的。六类标准中取消了基本链路模型，布线标准采用星形的拓扑结构，要求的布线距离为：yong久链路的长度不能超过90m，信道长度不能超过100m。北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨焊接厂小批量焊接，哈尔滨SMT贴片电路板焊接厂哈尔滨楚天鹰科技!哈尔滨楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨样板焊接厂，哈尔滨实验板焊接厂，哈尔滨小批量电路板焊接厂，哈尔滨电路板焊接厂家，哈尔滨SMT贴片焊接厂

家，哈尔滨电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。哈尔滨楚天鹰科技主要经营范围有:哈尔滨电路板焊接，哈尔滨PCB焊接，小批量PCB焊接，哈尔滨样板焊接，哈尔滨实验板焊接，哈尔滨PCB打样，小批量电路板焊接，哈尔滨BGA焊接，哈尔滨SMT贴片焊接，哈尔滨电子焊接，哈尔滨电路板加工，哈尔滨小批量电路板焊接，哈尔滨小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。 哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。：一台最多可以提供48个千兆端口的交换机，其满配置容量应达到48×1G×2=96Gbps，才能够确保在所有端口均在全双工时，提供无阻塞的线速包交换。包转发率满配置包转发率(Mbps)=满配置GE端口数×1.488Mpps+满配置百兆端口数×0.1488Mpps，其中1个千兆端口在包长为64字节时的理论吞吐量为1.488Mpps。：如果一台交换机最多能够提供24个千兆端口，而宣称的包转发率不到35.71Mpps(24x1.488Mpps=35.71)，那么就有理由认为该交换机采用的是有阻塞的结构设计。

哈尔滨焊接厂，哈尔滨楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨样板焊接加工，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨实验板焊接加工，哈尔滨研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。扭力棒转矩测量法利用棒的扭力角与转矩成比例的方法。扭力棒用2组刻度圆盘夹住，转矩加在棒上时，产生的扭力角度θ，用光学方法测量，再由下式计算转矩T：θ=32LT/(πGD4)式中，D为扭力棒直径，G为系数。下图表示扭力棒转矩测量法的使用原理。此种试验方法的优点是低惯量、高精度测量。此测力器（应变计）方式要求高灵敏度放大器，以便避免应变计的再调整，以应对转矩信号范围大的缘故。缺点是容易产生扭力振动等问题。

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。掌握元器件的结构原理是个重点。接触器、继电器、中间继电器的线圈得电，带动衔铁的吸合，使它们的主、辅触头作相反（原来断开的接通，原来接通的断开）的变化，去接通或断开主电路及其他电路以实现控制。又如时间继电器，线圈得电后，其常开、常闭触头不是马上接通或断开，而是延时一段时间，才接通或断开电路，延时时间的长短是可以调整改变的。只要我们掌握这些元器件的特点，其控制电路就很容易看懂了。电气控制电路分主控电路（一次电路）和辅助电路（二次电路、控制电路）。

哈尔滨焊接厂线路板，电路板,PCB板，哈尔滨pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。交流变频器是微计算机及现代电力电子技术高度发展的结果。微计算机是变频器的核心，电力电子器件构成了变频器的主电路。大家都知道，从发电厂送出的交流电的频率是恒定不变的，在我国是50周每秒。交流电动机的同步转速n1=60f1/p式中：n1为同步转速，单位为r/min；f1为定子频率，单位为Hz；p为电机的磁极对数。异步电动机转速式中，s为转差率，s=(n1-n)/n1，一般小于3%，均与送入电机的电流频率，成正比例或接近于正比例。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。 哈尔滨楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。 哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定从而控制外部两条独立的收发信号线RXD(P3.0)、TXD(P3.1)，同时发送、接收数据，实现全双工。串行口控制寄存器SCON(见表1)。表1SCON寄存器表中各位(从左至右为从高位到低位)含义如下。SM0和SM1：串行口工作方式控制位，其定义如表2所示。表2串行口工作方式控制位其中，fOSC为单片机的时钟频率;波特率指串行口每秒钟发送(或接收)的位数。SM2：多机通信控制位。该仅用于方式2和方式3的多机通信。

焊接厂

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

哈尔滨楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

焊接厂哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 因为国家对高压或者超高压输电线路有严格的标准，并且都有专业维修人员。对于部分高压线路风一吹就呜呜响，办法就是在高压线路上加装防震锤(又称为防风锤)，见下图所示。电网在自然界中会遇到各种问题，最常见的自然现象就是风力。平时我们感觉不到风力，而在电网系统中风力是一个不能被忽略的事情，反而要非常重视。因为这些高压输电线路被悬挂在半空中，看起来非常细。所以大家会认为它不会受到风力影响。其实线路受风力影响是最严重的。

哈尔滨楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定焊接厂哈尔滨-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂再按一下%键，就是测占空比，表的右上角会显示“ % ”符号。占空比一般用来测量脉冲波形，也就是一个正向脉冲占一个周期的百分比。我手中没有方波信号源，因此测量了下工频交流电，其显示50%。右所示。相对测量。除频率外所有功能都可进行相对测量,最有用的是电容值及电阻值的相对测量，相对测量就如同称重量时的除皮。当把表旋至电容档时就有0.52nF的显示，见左边。按一下DEL键，表的左上角会显示“ △ ”符号，同时仪表的显示就归零了，见右边所示，就可以测量电容了。

哈尔滨焊接厂贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。**焊接方法** 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

哈尔滨楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 哈尔滨

焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 哈尔滨楚天鹰有限有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

哈尔滨焊接厂-小批量焊接厂家-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。兆欧表在不使用时应放于固定柜厨内，周围温度不宜太冷或太热，切忌放于污秽、潮湿的地面上，并避免置于含侵蚀作用的气体附近，以免兆欧表内部线圈、导流片等零件发生受潮、生锈、腐蚀等现象。也要尽量避免剧烈的长期震动，以免造成表头轴尖变秃等，影响指示。运用兆欧表测量绝缘电阻值时，应注意使用方法，否则测得的数据可能误差很大，甚至有损仪表。测量前应进行校验测量前对兆欧表进行开路和短路校验，看指针能否停在“ ∞ ”或“ 0 ”刻度线处，以判断兆欧表是否正常。

天津贴片研发-小批量焊接厂家-质量稳定