

# 浙江省宁波市高效脱硫催化剂源头企业

产品名称	浙江省宁波市高效脱硫催化剂源头企业
公司名称	河北希斯源环保科技有限公司
价格	10.00/kg
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县
联系电话	0316-5518818 18333671888

## 产品详情

浙江省宁波市脱硫催化剂源头企业浙江省宁波市

的抗波动能力强。应用于焦炉煤气、半水煤气、天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气络合铁湿法脱硫工艺的基本原理

## 络合铁脱硫催化剂

本品特性：

脱硫剂主要是脱硫催化剂配伍使用。

但初始浓度一样计算投用。

按每天投加的脱硫剂xsy-01的量确定B剂用量。

投加按：A剂 剂是5 1的分数比核算投加。

包装、存储、运输注意事项：

180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免X-  
脱硫剂中的络合剂挥发、分解等情况发生，

应将其外观：红棕色半；pH值：9~10之间；

有效成分含量：50%。主要由络合剂剂和选择性pH值缓冲剂组成。在络合铁脱硫剂二元氧化还原体系中起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。应用技术特点：

**脱硫效率高。**

**的抗波动能力强。**

**硫容高。**

**该工艺选择性高，基本没有副盐产生。**

**适用范围：**

应用于焦炉煤气、半水煤气、天然气、沼气、石油伴生气以及工业驰放气

**气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体以及COS、硫醇、等有机硫的净化脱除处理。**

使用：

密封、避光存储。保存期限：常温一年。

$H_2S(g) + 2Fe^{3+}(L) \rightarrow 2H^+(L) + S + 2Fe^{2+}(L)$ 应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业驰放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体以及COS、硫醇、等有机硫的净化脱除处理。

## 络合铁脱硫催化剂A剂

本品特性：

外观：红棕色

铁含量： 3.5%（以铁离子计）

工作硫容：8.5g/l

无机盐： 0.3%（以Cl<sup>-</sup>、SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>离子计）

络合铁脱硫剂是一种含有铁离子的，溶液呈弱碱性的铁基脱硫催化剂。

具有硫容高，抗H<sub>2</sub>S波动强

H<sub>2</sub>S脱除效率高的特性，一次性脱除H<sub>2</sub>S效果可以达到99%。

应用技术特点：

脱硫效率高。

的抗波动能力强。

运行成本低。该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

没有污水外排，没有危废产生。硫容高。

适用范围：

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup>/d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

使用：

通常使用按气体量、H<sub>2</sub>S含量、脱硫液总量和初始化浓度核算出初始用量，脱硫催化剂A剂的初始化浓度一般控制在10%。

脱硫剂A每天投加量按每天正常消耗的量补加即可。

包装、存储、运输注意事项：

180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂的络合剂挥发、分解情况发生应将其密封、避光存储。保存期限：常温一年。

## 络合铁脱硫催化剂B剂

### 本品特性：

外观：酱半；pH值：10~11之间；

有效成分含量：40%。主要由小分子络合剂和选择性pH值缓冲剂组成。在络合铁脱硫剂二元结构体系中，起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。

应用技术特点：

脱硫效率高。

的抗波动能力强。

运行成本低。

该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

硫容高。

没有污水外排，没有危废产生。

适用范围：

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup> / d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

投加按：A剂 B剂是1 2的分数比核算投加。

但B剂在脱硫剂A初始使用时可以不加，

当运行中脱硫液的铁离子指标偏低时可适当投加B剂。

包装、存储、运输注意事项：

25kg,50kg,200kg,1000kg桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂

络合剂挥发、分解等情况发生，应将其密封、避光存储

保存期限：常温一年。

## 络合铁湿法脱硫技术简介

络合铁湿法脱硫工艺的基本原理

脱硫原理

吸收氧化总反应方程式



再生原理

为恢复溶液吸收H<sub>2</sub>S的能力，就必须对溶液进行再生，再生主要发生

氧化析硫反应：



## 技术特点

脱硫效率高。 的抗波动能力强。

运行成本低。

该工艺选择性高，没有副盐产生。

硫容高。

没有污水外排，没有危废产生。

适用范围：

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup> / d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

络合铁脱硫剂，络合铁脱硫剂厂家，络合铁催化剂，络合铁催化剂厂家

vL6GG6Aw