

SIEMENS/西门子S7-300功能模块FM352-5高速布尔处理器6ES7352-5AH01-0AE0

产品名称	SIEMENS/西门子S7-300功能模块FM352-5高速布尔处理器6ES7352-5AH01-0AE0
公司名称	上海乘晖科技集团有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区驰华路775号2幢
联系电话	18674345958 18674345958

产品详情

<section powered-by="xiumi.us" helvetica="" neue",="" pingfang="" sc",="" hiragino="" sans="" gb",="" microsoft="" yahei="" ui",="" yahei",="" arial",="" sans-serif;="" font-size:="" 16px;="" background-color:="" rgb(255,="" 255,="" 255);="" overflow-wrap:="" break-word="" !important;="" style="font-family: "Microsoft YaHei"; font-size: 14px; white-space: normal; background-color: rgb(255, 255, 255); margin: 0px 0px 24px; padding: 0px; outline: 0px; max-width: ****; box-sizing: border-box; color: rgba(0, 0, 0, 0.9); letter-spacing: 0.544px; text-align: justify;">

以上各项工作完成后，即可进行穿线工作，所用电线除符合设计过流量外，**能选用不同颜色的电线，其目的便于识别同一管内的不同回路的电线。当识别颜色不够用时，可在电线端头上用刀割出若干个缺口加以识别。当然，如有“编码粒”套在线端上作识别标志，可省掉许多功夫。穿线时，将各回路的火线、零线、灯具控制线等做好识别记号，分段用预留在管内的铁丝将电线穿进管内。

各回路电线穿好线后，便可进行接线工作。各段线路接头是在接线盒内连接，接好后将接线盒盖盖好，各灯具线由灯头接线盒内引出，其方法是：按所接灯头数量，在灯头接线盒的“敲落孔”中装上数量相同的软管接头，在每个接头上装上金属软管，灯头引线由灯头接线盒经金属软管引至灯具上，并跟着把灯头盒盖好。线路经测试合格后，将所有引出电线临时固定起来，切勿使引出线随便悬吊着，以免木作施工时损伤线路这样整个金属线管布线施工便告完成。

另外，还要养成一些好习惯：

1、线路两端要串线标（用来标识线路序号）。

2、线路过多，要使用桥架，所有线路放入桥架内。

3、在机柜内，要使用到理线器，把线按序放入理线器内。

4、使用扎带，把网线扎到一起，挂线标牌。