

## 2.5D无缝弯头生产厂家

产品名称	2.5D无缝弯头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

内芯模的形状为不带直段的焊接高压弯头.另在内芯模的两端置入对直段成形的马蹄模.然后置入模具.并由压力机合模对管材进行成形.本发明产品的质量达到有关标准.且加工成本低.材料能充分利用.没有浪费.且加工成本较低.本发明尤其用于管径较大的带直段弯头的加工.-厚壁碳钢弯头的回火和退火是决定弯头成型后的质量的因素之一,如果把握好这两个环节,那我们的弯头生产必将会提高生产效率。美标弯头常用于管道的弯曲部位,用以改变管道的走向。常用的有45°弯头和90°弯头。弯曲半径约为管子外径1.0倍的称为短半径弯头;约为管子外径1.5倍的称为长半径弯头。在管道系统布置时,一般宜选用长半径弯头连接,短半径弯头通常用在管系安装位置较紧凑的场合或者为了降低成本。采用短半径弯头时,其工作压力一般不宜超过相同规格长半径弯头的0.8倍。弯头通常用于低压(设计压力≤2.0MPa)、水以及类似流体介质条件比较缓和的大尺寸管道上。美标弯头属于钢制管件里面的一种弯头系列产品,钢制有缝对焊弯头是采用钢板进行切割、压片、焊接、整口、磨口、喷砂等加工过程生产而成。普通焊就是不做任何处理和检验,一般采用普通焊的顾客都是使用在没有压力,或者是压力极低的管道当中,一般是10公斤一下的压力会采用,作为生产厂家,还是建议广大顾客采用探伤焊接的钢制有缝对焊弯头使用。钢制有缝对焊弯头采用的国标GB/T13401标准生产,当然美标标准也可以生产,其尺寸和要求跟国内标准是一样的。美标弯头是一种由输送介质的弯头、高密度聚乙烯外套管以及弯头和外套管之间填充的聚氨酯硬泡碳钢层紧密结合而成,是一种高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋碳钢弯头。在管道系统多使用的全部管件中,所占比例\*,约为90%。通常,对不同材料壁厚厚的弯头选择不同的成形工艺。目前。制造厂常用的高压无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等。不锈钢冲压弯头的成型工艺过程的优点主要表现在以下几个方面:1不需要管坯作原料,可节约制管设备及模具费用,且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的推制弯头。这种不锈钢冲压弯头的原料比较特殊,不需要加入管坯原料,在加工时容易控制。2加工不锈钢冲压弯头的坯料为平板或可展曲面,因而下料简单,精度容易保证,组装焊接方便,在加工时容易控制原料,操作比较简单,没有繁杂的工序,并且焊接和组装比较方便。