

南阳工业机器人维修，机器人保养维修本地商家一站式服务中心

产品名称	南阳工业机器人维修，机器人保养维修本地商家一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

：以上的设定方式下，急停、减速、手轮信号都在第一个模块上 2 . 2
当使用标准机床面板时，手轮有两种接法（1）接在 I/O 卡上 JA3 可设置如下：I/O 卡侧的 I/O 点 X 从 X4 开始：0.0.1.OC02I，Y 从 Y4 开始：0.0.1./4 面板侧的 I/O 点从 X20 开始 1.0.1. OC02I（或 OC01I），输出点从 Y24 开始 1.0.1./8 注：此种设法可使面板上 x/y 数值上一样，便于编写梯形图，但注意此时面板后的手轮接口 JA3 无效，使用机床侧的 I/O 卡的接口。
（2）接在面板后 JA3 可设置如下：I/O 卡侧的 I/O 点 X 从 X4 开始 0.0.1./6，Y 从 Y4 开始 0.0.1./4 面板侧的 I/O 点 X 从 X20 开始 1.0.1. OC02I，Y 从 Y24 开始 1.0.1./8 说明：1 0IC 系统的 I/O 模块的分配很自由，但有一个规则即：连接手轮的模块必须为 16 个字节，且手轮连在离系统*近的一个 16 字节（OC02I）大小的 I/O 模块的 JA3 接口上。对于此 16 字节模块，Xm+0 Xm+11 用于输入点，即使实际上没有那么输入点，但为了连接手轮也需如此分配。Xm+12 Xm+14 用于三个手轮的输入信号。只连接一个手轮时，旋转手轮时可看到 Xm+12 中信号在变化。Xm+15 用于输出信号的报警。2 OC02I 为模块的名字，它表示该模块的大小为 16 个字节。OC01I 为 12 个字节，/6 表示该模块有 6 个字节。PM16I 为 I/O Link 轴的输入模块名，表示该模块的大小为 16 个字节。PM16O 为 I/O Link 轴的输出模块名，表示该模块的大小为 16 个字节。3 原则上 I/O 模块的地址可以在规定范围内任意处定义，但是为了机床的梯形图的统一和便于管理，**按照以上推荐的标准定义，注意，一旦定义了起始地址（m）该模块的内部地址就分配完毕。4 从一个 JD1A 引出来的模块算是一组，在连接的过程中，要改变的仅仅是组号，数字从靠近系统从 0 开始逐渐递增。5 在模块分配完毕以后，要注意保存，然后机床断电再上电，分配的地址才能生效。同时注意模块优先于系统上电，否则系统在上电时无法检测到该模块。