

福州柜式七氟丙烷灭火装置厂家检测充装维修 福清消防气体维保公司充气加压

产品名称	福州柜式七氟丙烷灭火装置厂家检测充装维修 福清消防气体维保公司充气加压
公司名称	福建康泰安防有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	泉州经济技术开发区智泰路36号（泉州太子酒店后）
联系电话	0595-28919876 18650800595

产品详情

福州柜式七氟丙烷灭火装置厂家检测充装维修 福清消防气体维保公司充气加压

七氟丙烷（HFC-227ea、FM-200）是无色、无味、不导电的气体，具有清洁、低毒、电绝缘性好，灭火效率高的特点，特别是它对臭氧层无破坏，在大气中的残留时间比较短，其环保性能明显优于卤代烷，是目前为止研究开发比较成功的一种洁净[气体灭火剂](#)，被认为是替代卤代烷1301、1211的理想的产品。

双瓶组[柜式七氟丙烷灭火装置](#)

是集气体灭火、自动控制及火灾探测等于
一体的现代化智能型[自动灭火装置](#)

，符合DBJ15-23-1999《七氟丙烷（HFC-227ea）洁净[气体灭火装置](#)

设计规范》及ISO14520-9《[气体灭火装置](#)

-物理性能和装置设计》装置设计及产品标准规范的要求，本装置设计先进、性能可靠，操作简单，环保良好等特点。

七氟丙烷灭火系统组成：灭火剂瓶组

用途：灭火剂钢瓶是储存灭火剂和增压氮气的容器，瓶口安装容器阀。

选择阀：用途：选择阀使用在组合分配系统中,用于控制灭火剂流动方向。平时选择阀关闭，火灾时，灭火剂通过打开的选择阀输送到发生火灾的保护区。

液体单向阀用：液体单向阀安装于集流管与连接管之间，用以防止灭火剂倒流。

连接管：内蒙古消防工程用途：连接管安装在容器阀与液体单向阀之间，用以输送灭火剂和缓冲灭火剂释放时的冲击。

安全阀：用途：安装在集流管上,当管道中压力大于允许值时，安全膜片爆破，起到保护系统的作用。用途：当灭火剂释放时，压力开关动作，发出反馈信号，表明灭火剂已释放。

气体单向阀用途：控制驱动气体流动方向。

瓶架用途：用于固定灭火剂瓶组、支撑集流管等部件。

集流管用途：用于汇集来自灭火剂瓶组的灭火剂。

驱动气体瓶组：用途：用于开启选择阀和灭火剂瓶组容器阀。

喷嘴用途：安装在灭火管路的末端，实现灭火剂的喷放。

高压管件：内蒙古消防工程高压管件主要用于管与管之间连接、液路分流，使液流均匀分配到需保护的区域里。

七氟丙烷钢瓶检测年限为3年。

七氟丙烷灭火系统作为一种能快速灭火的气体灭火装置，具有广泛应用于各类场所的优点。然而，为了确保其持续可靠地发挥作用，根据《气瓶安全技术规程》TSG23-2021的要求，对七氟丙烷灭火系统的钢瓶需要进行每三年的检测。

七氟丙烷灭火系统采用七氟丙烷气体作为灭火剂，通过将其释放到受火区域内，实现快速扑灭火源并阻止火势蔓延。相比其他传统灭火手段，七氟丙烷灭火系统具有灭火速度快、对人体安全性高、对环境无害等优点，被广泛应用于电力、通信、计算机机房等重要场所。

七氟丙烷钢瓶检测的必要性

- 1、安全性保障：定期检测可以及早发现钢瓶内部的潜在问题，如腐蚀、泄漏等，避免因钢瓶故障
- 2、性能保持：七氟丙烷灭火系统的性能直接关系到其有效性和响应时间。定期检测可以确保灭火系统的性能符合标准要求，保证在火灾发生时能够迅速启动并有效扑灭火源，从而减少火灾带来的损失。
- 3、法规合规：按照气瓶安全技术规程的要求进行检测，可以确保灭火系统符合相关法规和标准的要求。这不仅有助于避免潜在的法律风险，还体现了对人员安全和环境保护的责任担当。

一、七氟丙烷灭火装置拆除前的准备：

检查报警系统运行状态，保证保护区内气体灭火装置在检测维修期间火灾报警功能运行正常；

二、七氟丙烷灭火装置的拆除：

- 1、安全拆除七氟丙烷灭火装置启动装置（电磁阀）；
- 2、拆卸连接钢瓶的金属软管；
- 3、拆除钢瓶紧固部件；
- 4、钢瓶拆除运回检测车间。

三、七氟丙烷钢瓶检测试验

- 1、对灭火剂储瓶内灭火剂、氮气进行泄放，并对泄放的药剂进行无污染处理；
- 2、对储瓶和启动瓶进行压力强度检测试验；
- 3、对储瓶进行容器气密性检测试验；
- 4、拆除瓶头阀、虹吸管，对储瓶内壁和虹吸管进行除锈、清洗、防腐和打油处理；
- 5、更换瓶头阀安全膜片；
- 6、瓶头阀、安全泄放装置进行除锈清洗和打油后，并对其进行机械功能检测；
- 7、对电磁阀进行电气功能测试；
- 8、检测完毕设备各部件组装；
- 9、充装七氟丙烷药剂充装，压力检查及验漏；
- 10、设备检测合格出厂。

维护保养

为了使该系统保持良好的状态，在发生火灾时能迅速的投入使用，必须进行常规检查和定期维护、保养。

1 灭火装置应由经过专门培训，并经考试合格的专人负责定期检查和维护。

2 灭火装置投入使用时，应具备下列文件资料：

- 1) 全部技术资料 and 竣工验收报告。
- 2) 装置的操作规程。
- 3) 装置的检查、维护记录图表。

3 每月应对灭火装置进行两次检查，检查内容及要求应符合下列规定：

- 1) 对灭火剂贮存容器、容器阀、信息反馈装置、压力显示器、连接管、喷嘴、装置铁柜等全部装置组件进行外观检查。装置组件应无碰撞变形及其他机械性损伤，表面应无锈蚀，保护涂层应完好，铭牌应清晰，安全标志应完整。
- 2) 贮存装置的压力不应小于2.3 MPa(2.5Mpa 工作压力)。

4 每年应对灭火装置进行两次全面检查，检查内容和要求除按月检规定的检查外，尚应符合下列规定：

- 1) 防护区的开口情况、防护区的用途及可燃物的种类、数量、分布情况，应符合设计规定。
- 2) 灭火装置位置定位的合理及操作面前没杂物播放。

3) 灭火装置的喷嘴孔口，应无堵塞。

4) 对每个防护区进行一次模拟自动启动试验，如有不合格项目，则应对相关防护区进行一次模拟喷气试验。