反渗透纯水机

| 产品名称 | 反渗透纯水机 |
|------|-----------------------------|
| 公司名称 | 苏州市大洋净水设备厂 |
| 价格 | .00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州苏州新区浒关开发区金枫路655号B-6幢 |
| 联系电话 | 86-051267526721 13906201987 |

产品详情

产品介绍 是一种集微滤、吸附、超滤、反渗透、紫外杀菌、超纯化等技术于一体,将自来水直接转化为超纯水的装置。反渗透纯水机组核心元件反渗透(RO)膜。

反渗透纯水机制出的纯净水相对于桶装水更新鲜、更卫生、更安全,它的用途非常广泛。 产品属性反渗透纯水机的特点:本机是由三道前置滤芯、增压泵、逆渗透膜、蓄水灌、矿化处理器、龙头等组成。 第一道前置滤芯:5umPPF滤芯,器孔径为5微米,可有效滤除水中的铁锈、砂石、胶体以及直径大于5微米的一切杂质; 第二道前置滤芯:颗粒活性碳滤芯,活性碳有超强的吸附力,可以有效的吸附水中余氯、嗅味、异色、农药等化学药剂;

第三道前置滤芯:精密活性碳滤芯,可有效去除水中的细菌、毒素、重金属等。 第四道:RO逆渗透膜,也是机器上最关键的部位,因其孔径为0.0001微米,一个细菌的直径通常为1微米,病毒的直径通常为0.02微米,所以它不但能有效的去除水中有害离子,而且还能去除所有的细菌和病毒,只允许水分子通过。 第五道滤芯:后置矿化处理器,可以抑制细菌的再生、改善纯水的口味、添加所需矿物质。 蓄水灌:为用户及时提供足够的纯水,内置12升纯水,关键是高压全封闭与空气隔绝,有效的保持了水质。 龙头:排水。 而常规的饮水机:是指用户所需净水必须依靠外购来满足饮水需要,在消毒、家具安全、水的洁净方面都面临着一个无法判断的因素,从而可能给自身带来隐形的危害。

使用及维护对透过的物质具有选择性的薄膜成为半透膜。一般将只能透过溶剂而不能透过溶质的薄膜视为理想的半透膜。当把相同体积的稀溶液和浓液分别置于一容器的两侧,中间用半透膜阻隔,稀溶液中的溶剂将自然的穿过半透膜,向浓溶液侧流动,浓溶液侧的液面会比稀溶液的液面高出一定高度,形成一个压力差,达到渗透平衡状态,此种压力差即为渗透压。渗透压的大小决定于浓液的种类,浓度和温度与半透膜的性质无关。若在浓溶液侧施加一个大于渗透压的压力时,浓溶液中的溶剂会向稀溶液流动,此种溶剂的流动方向与原来渗透的方向相反,这一过程称为反渗透。反渗透纯水机是一种在市场上出现时间尚不长的家用饮水设备,但它的出现已受到越来越多消费者的好评,尤其受到饮水机用户的青睐,因为免去了购买桶装水的费用和运输桶装水的繁琐。反渗透纯水机的正常工作有赖于一定的压力,这个压力必须大于渗透膜的渗透压,一般是0.28MPa。在水压或水压不稳定的地区,建议购买有增压泵的纯水机,它的工作压力可达0.6~0.9MPa,不受自来水压限制,制水效率高、速度快、排浓缩水少,日产水量130升左右,完全能满足家庭日用水所需。其他说明预处理包括:原水池、原水泵、多介质过滤器、软化器等。

- 主要解决以下问题:1、防止有机物污染;2、防止胶体物及悬浮固体微粒堵塞;
- 3、防止氧化性物质对膜的氧化破坏;这样可保证反渗透装置稳定运行以及正常的使用寿命。
- 4、防止反渗透膜面结垢CaCO3、CaSO4、SrSO4、CaF2、SiO2、铁、铝氧化物等在膜面沉积 半导体生产用超纯水,电镀厂用水,实验室以及医疗用水,染料用水,光学制造用水,饮料,食品,电子,五金,

医药,化工等需要纯水及超纯水企业。交易说明现金交易,网银转账等