

矿用隔爆电动闸阀 MZ941H 16C DN450防爆闸阀技术要求

产品名称	矿用隔爆电动闸阀 MZ941H 16C DN450防爆闸阀技术要求
公司名称	上海恒菲电动阀门有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	口径:DN15-DN500 材质:铸钢 不锈钢 压力:可定制
公司地址	上海市奉贤区泰叶路159弄33号
联系电话	13045638838 15801734888

产品详情

耐磨电动刀闸阀的用途及性能介绍：耐磨不锈钢电动刀闸阀是一种结构简单、设计新颖的阀门。它具有重量轻、操作灵活、体积小等特点；采用三偏心多层次金属硬密封结构（可选用各种防腐衬里材料），使得阀门有更可靠的密封性。整体包胶可使内外层同时具有良好的抗腐蚀性及抗磨损性等。本产品广泛应用于石油、化工、冶金等行业中输送含有固体颗粒和小颗粒的介质，防止堵塞或产生静电火花引起火灾是理想的环保设备。电动刀闸阀安装使用1、安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；2、各连接部位螺栓,要求均匀拧紧；3、检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；4、用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；5、用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；6、驱动装置的接线须按线路图进行；7、刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。电动刀闸阀使用情况及注意事项1、对夹式刀型闸阀主要使用在重介及煤泥水管道中，在管路中主要做截止使用，不能作为调节流量使用，闸板应全开或全闭，以免密封面或闸板受冲蚀，加速磨损，大大降低使用寿命。2、安装时要注意阀门安装方向，闸板有倒角的一侧为阀门关闭后带压侧，阀体箭头方向为阀门开启后介质的流动方向。3、阀门使用中应定期在各运动部位加注润滑油。4、阀门长期使用后，填料磨损，应及时更换填料，填料压盖的螺栓应均匀地拧紧，不应压成歪斜状态，以免碰伤阻碍阀杆运动或造成泄漏。刀型闸阀在洗选厂的工艺管道中使用以来，使用效果很好，工人安装维护方便，维修劳动强度低，使用过程中主要是闸体的严重磨损导致闸阀泄漏，关不严，五六个月需要整套更换闸阀。改进阀体材质或改进闸体内部过流部件结构，提高闸阀在有磨损介质管道中的使用寿命，是广大用户的希望。刀型闸阀的特点1、合理的密封面及填料密封设计，使得阀门密封可靠。2、刀型闸阀采用对夹式结构，结构紧凑，体积小，重量轻，占用空间小，易于安装，开启关闭闸阀省力，减少了维修工人的劳动强度。3、刀板上端安装有硬聚四氟乙烯刮泥器，可防止粉尘、沙砾等擦伤性物质进入填料箱，提高了闸板寿命。4、刀型闸阀的闸板底端为刀刃形状，对物料、纤维及杂物具有切断功能，不易堵塞闸板，同时具有良好的开启和关闭作用。我们公司始终不渝的恪守“诚信经营”的创业信念和坚持不懈的奉行“团结奋斗、务实创新”的企业精神，公司的精神是“诚信、奉献、自律、超越”；我们的服务宗旨是“缘于我们，为您服务”。