

WS-6100双液自动配比灌胶机

产品名称	WS-6100双液自动配比灌胶机
公司名称	江苏昆山沃椿电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇横长泾路608号
联系电话	86-051257127248/57127249 13823329402

产品详情

机器性能

- 1 触摸式中文操作界面，易学易懂；
- 2 可存储25组灌胶参数，相同工件灌胶无需重新编程；
- 3 吐胶速度，吐胶时间皆可参数设定，出胶量稳定，不漏滴胶；
- 4 节省人工，一台设备可达传统5~6人的产量；
- 5 按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水；
- 6 双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；
- 7 混合比例从100:10~100:100可调，采用动态或静态混合，混合均匀，充分；
- 8 独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
- 9 储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；
- 10 可选配胶水搅拌，加热并预留真空脱泡功能，适用于不同类型的灌胶工艺；
- 11 储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；
- 12 可选配自动清洗功能，清洗简便快捷；
- 13 可选配出胶口压力检测功能，有效防止因胶路堵塞造成的配比变化问题；
- 14 可选配旋转柱塞泵计量输出，有效防止胶水填充物对泵的磨损；

15 具有防固化功能，有效防止胶水在混合管中固化。

性能参数

型号

WS-6100

启动方式

脚踏开关、启动按钮、触摸屏

可存储程序

25套

配比精度

+/-0.1%

计量精度

+/-0.1%

吐出精度

+/-0.1%

操作系统

触摸屏+PLC

计量方式

步进电机+齿轮泵

防固化时间设定

0~100s

吐胶速度

1g/s~15g/s

电源

AC220V 50HZ

机器尺寸

880*1180*1600mm

重量

130KG

工作环境

湿度 20%~90% 温度 0~40 °C