

# 上海佳力士螺杆空压机

产品名称	上海佳力士螺杆空压机
公司名称	上海佳力士机械设备有限公司
价格	25800.00/台
规格参数	
公司地址	南京市高新区小柳路9号
联系电话	13914467920

## 产品详情

公司生产的主导产品---OG系列单螺杆空压,1994年被列为国家级重点新产品计划。经鉴定该产品各项技术性能指标达到国内领先水平,产品填补了国内空白,打破了国外先进国家对先进单螺杆空压机的技术封锁,率先实现了单螺杆空压机的国产化生产。同时取得了单螺杆空压机的国家工业产品生产许可证。

单螺杆压缩机卓越的性能除了具有回转压缩机的结构简单、体积小和无气阀组件等特点外,还具有独特的优点:1:结构合理,具有理想的力平衡性--由于星轮在螺杆两侧对称配置,作用于螺杆上的径向气体互相抵消,同时作用于螺槽内的气体轴向负荷也互相抵消,另外在螺杆的两端面间有引气通道,故作用在螺杆两端面上的气体力也自行抵消。因此螺杆不承受任何径向或轴向气体力,星轮齿上所受的气体力很小,只及活塞式压缩机或双螺杆压缩机的1/30左右2:高效节能--单螺杆压缩机工作时,蜗杆每转一周,每一蜗槽均工作两次,使蜗槽空间得以充分利用,与其它回转式压缩机相比,其结构尺寸要小,此外蜗杆的蜗槽深度随压缩腔压力的增大而变浅,在排气结束时为零,在理论上不存在余隙容积,其容积效率高。单螺杆压缩机具有完整的控制系统,具有伺服式无级自动调节气量,自动卸载与负载转换,自动停机与自动启动等功能,以满足用户不同用气量的需求,节能显著,空载运行时,其功耗可减少60%3:低震动,噪音小--由于压缩机主机设计合理,高速轻载,啮合副线型设计先进。蜗杆每旋转一周产生12个压缩循环,每分钟排气达35280次,排气基本没有脉动现象,因此振动极小,加之采用了消音,隔音装置,故噪音很低,能保持较安静的工作环境,由于上述原因,压缩机满负荷运转时,一枚硬币直立在机身上也不会倒下4:寿命长--单螺杆压缩机主机结构新颖。蜗杆杆没有轴向力和径向力的负荷,处于受力完全平衡状态,轴承寿命长达100000小时,克服了双螺杆空压机轴承易损的缺点,其耐用度超过了目前他类型空压机5:高可靠性--精良的生产工艺,高精度的专用设备,使产品质量得以确保,日常运行中仅需定期更换空气滤精芯、油过滤芯、油气分离精滤芯和压缩机油,使维修费用降到最低程度,整机布局紧凑合理,体积小美观,箱罩拆卸,更换零部件十分快捷方便,安装快速,不需安装基础一旦安放就位即可使用6:安全运行装置--操作控制面设有监控装置,显示各种有关参数与工况,运行状况、故障显示一目了然,精心设置了超压保护、超温保护、电机过载保护、断水保护,断相及相充保护,油滤器堵塞灯光报警等。紧急停车时,超温保护、过载保护等均附加了互锁保护功能。另外PLC控制,人机界面,多机联控,运程和网上监控等,多种控制模式可供用户选择

售前服务承诺 分析产品选型的每个细节,帮助客户设计空压机配置,保证产品性能完全符合客户的要求。

售后服务承诺 公司郑重承诺:1、主机保修五年,整机保修一年,终生维护;

2、售后服务1小时内响应,24小时内人员到现场,且备品、备件同时到位。紧急召唤服务

1小时内响应12小时内到位； 售后服务实施 公司售后服务网络严格按售后服务承诺实施服务，充分体现服务的“迅捷、高效”。

- 1、派专业人员到客户方进行现场服务，如指导设备安装、调试或技术服务；
- 2、进行逐个回访，以走访或寄发《工程质量信息反馈单》的形式收集处理质量反馈信息；
- 3、负责建立售后服务档案。收集、处理客户售后服务需求信息，以达到客户满意为标准。