

西格里石墨R4300西格里EDM石墨电极

产品名称	西格里石墨R4300西格里EDM石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 品牌:德国西格里石墨 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

随着现代工业的不断发展，石墨及碳素材料在制造业中的应用日益广泛。作为一位从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我很荣幸向大家介绍我司生产的，本品的售价为每千克180.00元。

是一种高品质的电极材料，具有多项卓越的性能和特点。以下是该产品的一些参数值，以便更好地了解此产品：密度为1.83，硬度（洛氏）为95HR5/100，颗粒大小为7 μm，电阻率为标准，颜色为黑色，品牌为德国西格里石墨。

作为一种典型的石墨产品，西格里石墨具有许多独特的性质，使其在多个行业中得到广泛应用。首先，石墨具有良好的导电性和热导性，使其成为制造电极和导热器件的理想选择。其次，石墨具有良好的耐腐蚀性和化学稳定性，在化工和医药行业中可以用于制造耐酸碱设备和反应器。此外，石墨还具有高温耐性和低摩擦系数，常被应用于航空航天、汽车制造和机械加工等领域。

除了以上应用领域，还广泛应用于电火花加工（EDM）领域。该石墨电极具有优异的加工性能和稳定性，可以用于模具加工、金属加工以及微细零件的制造等工艺。其高密度和良好的导电性使其在电火花加工中具有较低的电极磨损率和更高的加工效率。

台州市鸿奈德碳素制品有限公司作为一家从事石墨及碳素材料生产和销售的企业，我们致力于提供高品质的产品和优质的服务。无论您需要石墨电极还是其他石墨制品，我们都能满足您的需求。我们拥有先进的生产设备和丰富的经验，可以根据客户的要求定制各种规格的石墨产品。

在使用石墨材料时，请注意以下几点事项：

- 使用前，请确保石墨表面干净，以免影响加工效果。

2. 在加工过程中，保持适当的冷却和润滑，以延长石墨电极的使用寿命。

3. 储存时，请将石墨材料存放在干燥通风的场所，避免受潮和受热。

如果您对石墨及碳素材料的选择和使用有任何问题，欢迎随时与我们联系。我们的团队将竭诚提供相关知识、细节和指导，以帮助客户更好地选择和使用石墨材料。

总之，是一种高品质的石墨产品，具有良好的性能和广泛的应用领域。台州市鸿奈德碳素制品有限公司愿意与您合作，为您提供优质的产品和服务。期待与您的合作！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。