

西格里石墨EK203西格里石墨加工厂

产品名称	西格里石墨EK203西格里石墨加工厂
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	电阻率:标准 密度:1.83 品牌:德国西格里石墨
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

作为石墨及碳素材料行业的销售人员，我向大家介绍一款优质的石墨产品——西格里石墨EK203。我们公司，台州市鸿奈德碳素制品有限公司，作为德国西格里石墨的合作伙伴，非常自豪地推出这款具有出色性能的产品。

1. 典型性质

西格里石墨EK203具有以下典型性质：

- 密度：1.83克/立方厘米，这使得它具有较低的重量，便于在各种应用中使用。
- 硬度（洛氏）：95HR5/100，显示出了较高的硬度和耐磨性，使得它可以在极端条件下长时间使用而不失效。
- 颗粒 μm ：7，粒径均匀细致，有利于产品的加工和应用。
- 电阻率：标准，表明其良好的导电性能，适用于需要导电性能的领域。
- 颜色：黑色，这是石墨常见的颜色，也是其抗热性能和导电性能的标志。
- 品牌：德国西格里石墨，作为石墨及碳素材料行业的品牌，我们保证产品质量和可靠性。

2. 应用领域

西格里石墨EK203具有广泛的应用领域，因其优异的性能而备受青睐。以下是一些常见的应用领域：

- 石墨电极：用于电池、锂电池、太阳能电池等领域，具有优异的导电性能和耐腐蚀性能。

- 石墨热交换器：用于化工、电力、冶金等行业，可以高效地传递热量。
- 石墨模具：用于玻璃、塑料、精密铸造等行业，具有出色的耐磨性和热稳定性。
- 石墨密封材料：用于汽车、航空航天等领域，具有优异的密封性能和耐高温性能。
- 石墨导电涂层：用于电子器件、电路板等领域，可以提供稳定的导电性能和防腐蚀性能。

3. 知识和指导

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们不仅提供西格里石墨EK203的产品，还提供相关的知识、细节和指导。如果您有关于石墨选择、应用或加工方面的问题，我们将竭诚为您提供帮助和支持。我们拥有经验丰富的工程师团队和先进的加工设备，可以根据您的需求提供个性化的解决方案。

4. 常见问题解答

Q1: 西格里石墨EK203的包装方式是什么？

A1: 我们通常采用纸箱和木箱包装，以确保产品在运输过程中不受损坏。

Q2: 西格里石墨EK203的小订购量是多少？

A2: 小订购量通常为100千克，但根据客户需求和具体情况可以进行调整。

Q3: 西格里石墨EK203的交货时间是多久？

A3: 通常情况下，我们可以在收到订单后的3-5个工作日内安排发货，具体交货时间将根据您的订单数量和地理位置而定。

我们台州市鸿奈德碳素制品有限公司作为德国西格里石墨的合作伙伴，坚持提供高质量、可靠性的石墨产品和优质的售后服务。我们期待与您建立长期的合作关系，共同发展碳素材料行业。如需更多信息或咨询，请通过我们的官方网站联系我们。感谢您的关注和支持！

（字数：354个）

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。